

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX PRIMER 60-00 jest szybkoschnącym dwuskładnikowym gruntem epoksydowym zawierającym pigment antykorozyjny – fosforan cynku. Farba utwardza się również w niskich temperaturach (od -10°C).

ZASTOSOWANIE

Farba stosowana jest jako powłoka podkładowa lub międzywarstwa w epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych systemach malarskich. Może być stosowana, gdzie wymagane jest szybkie przemalowanie kolejną warstwą. W warunkach wewnętrznych może być stosowana jako samodzielne wymalowanie.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka matowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, odporna na działanie czynników atmosferycznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 11 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPOX HARDENER 7460 1 część obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

6 godzin

Zawartość substancji stałych

60±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1010 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 370 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	40*	65*	15,4*
	80	130	7,7
	100	170	5,9
	150	250	4,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki. *przy zastosowaniu aplikacji farby metodą natrysku powietrznego.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 30 min
po 3h 30 min
po 5 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

Temperatura	Tym samym materiałem, farbami z serii TEKNOPOX PRIMER 7-00 i TEKNOPOX PRIMER 87-00		Farby poliuretanowe nawierzchniowe z grupy EMAPUR, TEKNODUR 70 5-00, INERTA 271	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5°C	12 h	1 miesiąc*	12 h	1 miesiąc*
0°C	10 h	1 miesiąc*	10 h	1 miesiąc*
+5°C	5 h	1 miesiąc*	5 h	1 miesiąc*
+10°C	4 h	1 miesiąc*	4 h	1 miesiąc*
+23°C	3 h	1 miesiąc*	3 h	1 miesiąc*

*w warunkach wewnętrznych nieograniczony. Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchni przed malowaniem należy szorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

UWAGA! Podczas przemalowywania farbami gruntującymi lub nawierzchniowymi innymi niż wskazane należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 564 lub TEKNOSOLV 9506.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564
Wygląd powłoki	Mat
Kolor	TO-880 szary ciemny
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: oczyszczona strumieniowo ściernie lub mechanicznie do stopnia czystości Sa2/St3.

Najwyższą odporność i trwałość powłoki uzyskuje się po oczyszczeniu powierzchni do stopnia czystości co najmniej Sa 2,5. Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.

Nakładanie

Zalecana metoda aplikacji – natrysk bezpowietrzny. Dopuszcza się inne metody aplikacji - natrysk powietrzny (zalecane rozcieńczenie przez dodanie ok. 20 % Teknosolv 564), pędzel (zalecane rozcieńczenie przez dodanie ok. 3% Teknosolv 564). W przypadku aplikacji natryskiem powietrznym lub pędzlem zaleca się nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,013 - 0,017"
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa

INFROMACJE DODATKOWE

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od rodzaju podłoża, rodzaju i przeznaczenia konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 300 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.