

CHARAKTERYSTYKA

INERTA MASTIC MIOX jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników, pigmentowaną błyszczem żelaza - MIOX. Kolor szary i czerwony oprócz MIOX-u pigmentowany jest również aluminium.

ZASTOSOWANIE

Do reperacji istniejących powłok na podłożu stalowym, w systemach malarskich K41, K46, K56 i K60, kiedy warunki techniczne nie pozwalają na czyszczenie strumieniowe powierzchni, a także do aplikacji malowania pędzlem, gdy wymagane jest uzyskanie grubej warstwy farby podczas jednokrotnego malowania. Farba nadaje się również do stosowania w malarniach.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża oczyszczonego metodami ręcznymi, ma dobrą odporność na działanie chemikaliów i wody. Zapewnia dobrą adhezję farbom nawierzchniowym

Jest dostępna z utwardzaczem w wersji zimowej: INERTA MASTIC WINTER HARDENER, gdy malowanie jest przewidywane w temperaturze niższej niż +10°C.

Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1021-GK.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

2 h

Zawartość substancji stałych

80±2% obj.: Utwardzacz STANDARD: INERTA MASTIC HARDENER:
 75±2% obj.: Utwardzacz WINTER: INERTA MASTIC WINTER HARDENER:

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 210 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna(m ² /l)
	120	150	6,7 utwardzacz STANDARD
	120	160	6,3 utwardzacz WINTER
	160	200	5,0 utwardzacz STANDARD
	160	213	4,7 utwardzacz WINTER

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 120µm)

Utwardzacz STANDARD/utwardzacz WINTER

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) 4 h / 3 h
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) 6 h / 5 h
- pełne utwardzenie 7 d / 7d

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 120µm)

Najniższa dopuszczalna temperatura malowania farbą nawierzchniową powinna być sprawdzona w odpowiedniej karcie katalogowej

Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz STANDARDOWY

	tym samym materiałem		TEKNOPLAST HS 150 lub TEKNOPLAST PRIMER 7		TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	po 1 d	po 4 miesiącach lub dłużej**	po 1 d	po 18 miesiącach lub dłużej**	po 1 d	po 14 d lub dłużej**
+23°C	po 6 h	po 4 miesiącach lub dłużej**	po 6 h	po 18 miesiącach lub dłużej**	po 6 h	po 14 d lub dłużej**

Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz WINTER

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST HS150 lub TEKNOPLAST PRIMER 7		TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5°C	po 2 d	po 4 miesiącach lub dłużej**	--	--	--	--
0°C	po 28 h	po 4 miesiącach lub dłużej**	--	--	--	--
+10°C	po 16 h	po 4 miesiącach lub dłużej**	po 16 h	po 18 miesiącach lub dłużej**	po 16 h	po 4 miesiącach lub dłużej**
+23°C	po 4 h	po 4 miesiącach lub dłużej**	po 4 h	po 18 miesiącach lub dłużej**	po 4 h	po 4 miesiącach lub dłużej**

* Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

** Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Jeżeli jako warstwa nawierzchniowa ma być użyta inna farba niż te wspomniane powyżej prosimy o skontaktowanie się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Rozcieńczalnik, zmywacz TEKNOSOLV 9506

Wykończenie Półmat

Kolory Szary, czerwony i piaskowy. Kolor szary i czerwony oprócz MIOX-u pigmentowany jest aluminium.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (zgodnie z ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową nakładaną na gorąco, zanurzeniowo, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Jeżeli konieczne jest malowanie powierzchni cynkowych w niskich temperaturach, zaleca się użycie jako utwardzacza INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Z powierzchni gołej stali należy usunąć rdzę do stopnia minimum St2 (ISO 8501-1).

Jako alternatywę do czyszczenia na sucho zaleca się solidną, dobrze przylegającą powłokę i/lub stal oczyszczać strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (powyżej 70 MPa).

Cała powłoka musi wyglądać na chropowatą po oczyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Poprzez oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powierzchnia osiągnie stopień czystości Wa 2 (ISO 8501-4:2006) lub stosownie do specyfikacji. Przed aplikacją stopień rdzy nalotowej powinien być określony max. M (ISO 8501-4:2006).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Farba jest kompatybilna z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie mechaniczne np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. W trakcie aplikacji i podczas schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinny być wynosić powyżej +10°C a wilgotność względna powietrza powinna poniżej 80%.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Jeżeli stosujemy utwardzacze zimowy INERTA MASTIC WINTER HARDENER, temperatura otaczającego powietrza powinna wynosić powyżej -5°C. Temperatura farby w trakcie mieszania i aplikacji powinna wynosić powyżej +15°C.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl ciąg dalszy na następnej stronie

Nakładanie

Nakładać pędzlem lub wałkiem. Natrysk bezpowietrzny można zastosować do malowania powierzchni oczyszczonych metodą strumieniową. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrzego 0,017 - 0,021" i filtr 0,315 mm (mesh 50).

Niezwłocznie po zakończeniu malowania wyposażenie należy umyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9506.

Farba może być również stosowana jako samodzielne wymalowanie - bez farby nawierzchniowej.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru.

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
