

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR 0050 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą poliuretanową, z półpołyskiem. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych K27 i K29 na stal i inne metale.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Wyrób tworzy powłokę z półpołyskiem, o doskonałej odporności mechanicznej i na działanie warunków atmosferycznych.

Jeżeli wymagana jest znakomita trwałość koloru i połysku farby nawierzchniowej zaleca się dodatkowo zastosować lakier TEKNODUR 0250.

**APROBATY**

Aprobata systemu jakości (moduł D) numer EUFI29-19001263-MED i badanie typu EC (moduł B) numer certyfikatu VTT-C-12042-15-17, zgodnie z dyrektywą w sprawie wyposażenia morskiego (2014/90 / EU), dla systemu powłok podkład TEKNOPLAST PRIMER 5 + warstwa nawierzchniowa TEKNODUR 0050 lub TEKNODUR 0090.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (komp. A): 9 części objętościowych  
 Utwardzacz (komp. B): TEKNODUR HARDENER 0010 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C**

4 godz.

**Zawartość substancji stałych**

56±2% obj. (ISO 3233:1988)

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 870 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 430 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
	40	71	14.0
	60	107	9.3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

(ISO 9117-5:2012)

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40μm)**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

po 1 godz.

po 6 godz.

	tym samym materiałem	
Temp. powierzchni	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	18 miesięcy lub dłużej**
+23°C	po 12 godz.	18 miesięcy lub dłużej**

\*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemaalowania powierzchni przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

\*\* Maksymalny czas do przemaalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemaalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zalecane farby gruntujące: z serii TEKNOPLAST PRIMER. Odpowiednie są również grunty np. INERTA PRIMER 5 i INERTA 51 MIOX.

**Rozcieńczalnik**

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220  
 Inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz strona 2.

**Rozcieńczalnik do mycia narzędzi**

TEKNOCLEAN 6496

**Wygląd powłoki**

Półpołysk

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

ciąg dalszy na następnej stronie

**Kolory** Farba dostępna jest w systemach kolorowania: TEKNOTINT i TEKNOMIX. Jeden wybrany system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu.  
Kolory fabryczne po uzgodnieniu.  
Patrz Karta Charakterystyki

## OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

#### Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

#### Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

#### Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220.

Rozcieńczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 1640 i TEKNOSOLV 6291 - stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej.

Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526, stosowany przy malowaniu dużych powierzchni za pomocą natrysku metodą „mist coating” oraz przy użyciu natrysku elektrostatycznego.

W razie konieczności farbę rozcieńczyć 10-20%.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i szczególnie podczas natrysku farby zaleca się używanie masek z dopływem świeżego powietrza. Podczas krótkotrwałych i tymczasowych prac można używać maski z filtrem typu A2-P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

## INFORMACJE DODATKOWE

Opakowanie z utwardzaczem otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze wytworzonego w czasie przechowywania.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com)

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)