

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX PRIMER 4 jest rozcieńczalnikowym dwuskładnikowym gruntem epoksydowym.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka podkładowa na powierzchni stalowe oczyszczone strumieniowo - ściernie.

Farba jest przeznaczona także do antykorozyjnego zabezpieczania aluminium, stali kwasoodpornej, stali ocynkowanej i cienkich blach.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw jest, więc odpowiednia dla wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowana do urządzeń nanoszących farby dwuskładnikowe. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i ochlapywanie chemikaliami.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A) 4 części objętościowe

 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPOX 4 1 część objętościowa
 HARDENER

6 godz.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C
Zawartość substancji stałych

53±2% obj. (ISO 3233:1998)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 920 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna m ² /l
	60 μm	113 μm	8,8
	80 μm	150 μm	6,6
	100 μm	190 μm	5,3
	120 μm	225 μm	4,4

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 15 min.

po 1 godz. i 15 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem		Seria TEKNOPLAST		Farby poliuretanowe TEKNOPLAST	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
+10°C	Po 6 h	Po 6 m-cach	Po 6 h	Po 6 m-cach	Po 12 h	Po 7 dniach
+23°C	Po 2 h	Po 6 m-cach	Po 2 h	Po 6 m-cach	Po 4 h	Po 3 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9506

Rozcieńczalnik
Zmywacz

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9530

Wygląd powłoki

Półmat

Kolor

Szary, czerwony i żółty

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

TEKNOS Sp. z o.o.

03-797 WARSZAWA ul. Sterdyńska 1

www.teknos.pl

 TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2¹/₂ (ISO 8501-1).

Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2)

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOPOX PRIMER 4 jest kompatybilny z gruntami: [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania.

Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia.

Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczyć za pomocą TEKNO SOLV 9506.

Farbę nanosi się głównie natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu.

Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.019".

Malowanie pędzlem lub wałkiem jest dopuszczalne w przypadku malowania małych powierzchni i wykonywania napraw miejscowych powłoki farby.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.