

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 jest wodorozcieńczalnym dwuskładnikowym gruntem epoksydowym przeznaczonym do zabezpieczania powierzchni metalu. Farba zawiera efektywne pigmenty antykorozyjne, wolne od związków ołowiu i chromu.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka podkładowa w powłokowych systemach K1 i K16 na powierzchnie stalowe oczyszczone strumieniowo. Farba jest przeznaczona do antykorozyjnego zabezpieczania stali, aluminium, stali kwasoodpornej, stali ocynkowanej i blach cienkich. Może stanowić grunt dla wszystkich typów farb.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A) 1 część objętościowa
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPOX AQUA
 UTWARDZACZ 0300 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C

1,5 godz.

Zawartość substancji stałych

45±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

MIOX 47±2% obj.

ok. 680 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

MIOX ok. 890 g/l

ok. 40 g/l

Zalecana grubość powłoki

MIOX ok. 30 g/l

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 μm	133 μm	7,5 m ² /l
	80 μm	178 μm	5,6 m ² /l
MIOX	60 μm	127 μm	7,8 m ² /l
	80 μm	170 μm	5,9 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 5 godz.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOPLAST 50 , TEKNOPLAST HS 150 lub INERTA 50		TEKNOPOX AQUA 0350, TEKNOPOX AQUA 0360 lub serie TEKNODUR AQUA i TEKNODUR	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	po 1 dniu	po 6 m-cach	po 2 dniach	po 1 m-cu
+23°C	po 4 godz.	po 6 m-cach	po 4 godz.	po 1 m-cu

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, zmywacz

woda

Wygląd powłoki

półmat

Kolor

Czerwony i szary

Dostępna także pigmentowana MIOX

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOPOX PRIMER 3 jest kompatybilny z gruntami: [KORRO_E](#) - epoksydowym, [KORRO_SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO_SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

UWAGA! Mieszanki składników nie można używać do malowania po upływie terminu czasu przydatności do stosowania!!!

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym z asystą powietrzną. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.018". Do nanoszenia farby pigmentowanej MIOX stosować dysze do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.015 - 0.019", filtr 0,315 mm (50mesh).

Farba pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Składowanie

Wyrób nie może zamarzać!!!