

DS 771

6 01.02.2008

TEKNOPLAST PRIMER 2

FARBA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPLAST PRIMER 2 jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym pigmentowanym aluminium.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do gruntowania oczyszczonych strumieniowo powierzchni maszyn papierniczych, w odpornych na ścieranie i chemikalia zestawach epoksydowych i poliuretanowych. Może być również używana do gruntowania powierzchni cynkowych aluminiowych, blach cienkich i stali kwasoodpornej, jest stosowana jako podkład na gruntach epoksydowo - cynkowych i krzemianowo – cynkowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę bardzo szybko, toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw jest, więc odpowiednia dla wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i chemikalia. Farba spełnia wymagania określone przez szwedzki standard SSG 1021-GA.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 4 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): TEKNOPLAST 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. +23°C

4 godz.

Zawartość substancji stałych

53±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 880 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

| | na sucho | na mokro | wydajność teoretyczna |
|--|----------|----------|------------------------|
| | 50 µm | 94 µm | 10,6 m ² /l |
| | 60 µm | 115 µm | 8,8 m ² /l |
| | 80 µm | 150 µm | 6,6 m ² /l |
| | 100 µm | 190 µm | 5,3 m ² /l |

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50%

wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 50µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 3 godz.

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy 50%, wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 50µm)

| Temp. powierzchni | tym samym materiałem, INERTA MASTIC , TEKNOPLAST 50 lub INERTA 50 | | TEKNODUR nawierzchniowy | |
|-------------------|---|----------|-------------------------|----------|
| | min. | max.* | min. | max.* |
| +10°C | 6 godz. | 6 m-cach | 12 godz. | 7 dniach |
| +23°C | 2 godz. | 6 m-cach | 4 godz. | 3 dniach |

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

[TEKNOSOLV 9506](#)

Mycie narzędzi

[TEKNOSOLV 9506](#) lub [TEKNOSOLV 9530](#).

Wygląd powłoki

półmat

Kolor

czerwony, żółty i szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwnem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwnem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwnem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOPLAST-PRIMER 2 jest kompatybilny z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie z 1 częścią objętościową utwardzacza (do dna naczynia). Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed malowaniem dobrze wymieszać.

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 9506](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Zalecana średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.019".

Malowanie za pomocą pędzla może być stosowane w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników.

Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.