

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOPLAST 50 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą epoksydową z półpołyskiem; utwardzana żywicą poliamidową.

**ZASTOSOWANIE**

Farba jest stosowana jako powłoka nawierzchniowa w powłokowych systemach epoksydowych K18, K19, K22, K36, odpornych na działanie chemikaliów i ścieranie, a także w systemach naprawczych K46 i K56. Farba ma dobrą przyczepność do czystych powierzchni cynkowych, aluminiowych, blach cienko - walcowanych i stali kwasoodpornych.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNOPLAST 50 charakteryzuje się krótkim odstępem czasu do nakładania kolejnych warstw i jest odpowiedni do wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowany do urządzeń nanoszących farby dwuskładnikowe. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, roztwory wodne chemikaliów, oleje, smary, rozpuszczalniki.

TEKNOPLAST 50 wytrzymuje ogrzewanie suchym powietrzem do temperatury +120°C. Częste narażenia na wysoką temperaturę mogą spowodować zmianę barwy powłoki. Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SS185202. Przy aplikacji w temp. poniżej +10°C należy stosować utwardzacz TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 (Karta techniczna nr 1317).

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 4 części objętościowe  
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPLAST HARDENER 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C po wymieszaniu składników**

4 godz.

**Zawartość substancji stałych  
 Całkowita masa substancji stałych  
 Lotne związki organiczne (VOC)**

53±2% obj.  
 ok. 800 g/l  
 ok. 430 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność
	60 µm	113 µm	8.8 m <sup>2</sup> /l
	80 µm	150 µm	6.6 m <sup>2</sup> /l
	100 µm	190 µm	5.3 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 60µm)**

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)  
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 1 godz.  
 po 4 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 60µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+10°C	po 6 godz.	po 1 m-cu
+23°C	po 2 godz.	po 1 m-cu

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik**

[TEKNOSOLV 9506](#)

**Rozcieńczalnik do mycia narzędzi  
 Wygląd powłoki  
 Kolor**

[TEKNOSOLV 9530](#), [TEKNOSOLV 9506](#)

Półpołysk

Standardowe kolory zgodne z Kartą Kolorów Farb Przemysłowych. Farba jest zawarta w systemie kolorowania Teknomix.

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**SPOSÓB STOSOWANIA**
**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania wynoszący 4 godz. w temperaturze +23°C. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się właściwości powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Przy stosowaniu utwardzacza w wersji zimowej TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż -5°C. Temperatura farby podczas mieszania i aplikacji powinna być wyższa niż +15°C.

**Nakładanie**

Farbę przed malowaniem dobrze wymieszać.

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 9506](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Zalecana średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.019".

Malowanie za pomocą pędzla może być stosowane w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.