

CHARAKTERYSTYKA

 TEKNOHEAT 400 jest farbą silikonową.
 Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

 Przeznaczona do malowania powierzchni stalowych pracujących w temperaturze od +100°C do +200°C. W przypadku powierzchni stalowych narażonych na wysoką wilgotność, należy zastosować grunt antykorozyjny [TEKNOZINC SP.](#)
WŁAŚCIWOŚCI

Farba wysycha w temperaturze pokojowej.

DANE TECHNICZNE
Zawartość substancji stałych 50±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych Ok. 640 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 510 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	30 µm	60 µm	16.7 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.
23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 30 µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973) po 30 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 2 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 30 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max
+5°C	mokro na mokro lub po co najmniej 5 dniach	--
+23°C	mokro na mokro lub po co najmniej 24 godzinach	--

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz
[TEKNOSOLV 1639](#), [TEKNOSOLV 9502](#)
Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolor

czarny i czerwony

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Powierzchnie cienkościenne: Skorodowane miejsca delikatnie oczyścić przez szczotkowanie oraz usunąć cały tłuszcz i brud przez umycie np. środkiem myjącym PELTIPESU.

Stal: Usunąć całą rdzę metodą strumieniowo ścierną do stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOHEAT 400 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) (poliwinylowo-butylowy), [KORRO E](#) (epoksydowy), [KORRO SE](#) (epoksydowo-cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo-cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Temperatura powierzchni podczas malowania nie może przekraczać +50°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem, wałkiem malarskim, natryskiem powietrznym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017". Przy nakładaniu metodą natrysku konwencjonalnego (powietrznego) farbę rozcieńczyć dodając 10 - 15% TEKNOSOLV 9502 lub [TEKNOSOLV 1639](#).

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.