

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3430 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, o niskiej zawartości rozpuszczalników organicznych, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych.

TEKNODUR COMBI 3430 jest przeznaczony do malowania powierzchni stali, cynku i aluminium. Farba może być stosowana na różnych rodzajach podłoży i różnego rodzaju stare powłoki malarskie, dobrze przyczepne do podłoża.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR COMBI 3430 tworzy powłokę o wysokim połysku, dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne.

W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się nałożyć na wierzch lakier poliuretanowy [TEKNODUR 0250](#) lub [TEKNODUR 0290](#).

Wariant TEKNODUR 3430-09 spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1026-TB.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A) 6 części objętościowych
Utwardzacz (Komp. B) TEKNODUR 7230 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

1,5 godz.

Zawartość substancji stałych

3430-02: 61±2% obj.

3430-05: 61±2% obj.

3430-09: 58±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

3430-02: ok. 1120 g/l

3430-05: ok. 1120 g/l

3430-09: ok. 920 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

3430-02: ok. 350 g/l

3430-02: ok. 350 g/l

3430-02: ok. 380 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna m²/l

80 μm

131-138 μm

7,2-7,6

100 μm

164-172 μm

5,8-6,1

100 μm

197-207 μm

4,8-5,1

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 30 min.

- suchość na dotyk (DIN

po 5 godz.

53150:1995)

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	20 godz.	-
+23°C	4 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526 lub TEKNOSOLV 6220

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

3430-02: półmat

3430-05: półpołysk

3430-09: połysk

Kolor

Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym.

Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.015 - 0.017".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

W razie potrzeby rozcieńczać przy pomocy Teknosolv 9526 lub Teknosolv 6220.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy. Rozcieńczalnik otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko ciśnienia.

Informacje dodatkowe

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.