

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 0550 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, zawierającą pigmenty antykorozyjne.
Utwardzacz TEKNODUR 0500 jest alifatyczną żywicą izocyjanianową.

ZASTOSOWANIE

Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie w systemie K 2. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w epoksydowych systemach powłokowych np. TEKNOPLAST PRIMER 3 i 5 oraz INERTA PRIMER 5.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR COMBI 0550 tworzy powłokę z półpołyskiem lub o pełnym połysku, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Farba może być stosowana jako warstwa nawierzchniowa na grunty alkidowe typu TEKNOLAC PRIMER.

Wyrób nadaje się także do malowania powierzchni aluminiowych.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza - 9,5 części objętościowych, utwardzacz TEKNODUR 0500 - 0,6 części obj. Dostępny jest również utwardzacz TEKNODUR 5100 przeznaczony do stosowania w dwukomponentowych urządzeniach natryskowych, który stosuje się w proporcjach 10:1 z bazą.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

6 godz.

Zawartość substancji stałych

50±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

TEKNODUR COMBI 0550-03: ok. 670 g/l

TEKNODUR COMBI 0550-05: ok. 670 g/l

TEKNODUR COMBI 0550-09: ok. 570 g/l

Lotne zw. organiczne (VOC)

TEKNODUR COMBI 0550-03: ok. 440 g/l

TEKNODUR COMBI 0550-05: ok. 440 g/l

TEKNODUR COMBI 0550-09: ok. 500 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm		80 µm	12.5 m ² /l
80 µm		160 µm	6.2 m ² /l
100 µm		200 µm	5.0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(gr. suchej powłoki 40µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 3 godz.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy (50% RH, gr. suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 48 godz.	-
+23°C	po 24 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 1640 lub TEKNOSOLV 9521

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

TEKNODUR COMBI 0550-03: półmat

TEKNODUR COMBI 0550-05: półpołysk

TEKNODUR COMBI 0550-09: połysk

Kolor

Do uzgodnienia. Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p>Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).</p> <p>Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.</p> <p>Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
Przygotowanie wyrobu	<p>Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.</p>
Nakładanie	<p>Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.</p> <p>Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć 10 – 20% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 1640 lub TEKNOSOLV 9521.</p> <p>Nanosić farbę pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.017".</p>
Warunki podczas nakładania	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.</p> <p>Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.</p>
Informacje dodatkowe	<p>Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>