

<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	KIRJO jest specjalną alkidową farbą z zawartością pigmentów antykorozyjnych, przeznaczoną do malowania powierzchni ocynkowanych i wykonanych z metali lekkich.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	KIRJO stosuje się jako warstwę ochronną na metalowe pokrycia dachowe, inne powierzchnie galwanizowane, metale lekkie oraz jako warstwę nawierzchniową na inne rodzaje zagruntowanych metali. Aktywnie chroni przed korozją.
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Zawierając specjalne pigmenty neutralizujące kwaśne gazy zawarte w powietrzu, chroni powierzchnię przed korozją.

**DANE TECHNICZNE**

<b>Zawartość substancji stałych</b>	Ok. 46% obj.
<b>Lotne związki organiczne (VOC)</b>	EU VOC wartości graniczne (kat. A/i): 500 g/l 2010. VOC produktu: max 500 g/l.
<b>Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna</b>	na sucho            na mokro            wydajność teoretyczna 40 µm                86 µm                11,5 m <sup>2</sup> /l
<b>Zużycie praktyczne</b>	9-11 m <sup>2</sup> /l. Zależy od techniki nakładania, stanu powierzchni, strat w procesie natrysku.
<b>Gęstość</b>	1.1-1.2 g/ml w zależności od koloru
<b>Czas schnięcia w temp. 23°C, 50% RH</b>	
- pyłosuchość	po 4 godz.
- suchość na dotyk	po 6 godz.
- do ponownego pokrycia	po 16 godz.
<b>Rozcieńczalnik</b>	<a href="#">TEKNOSOLV 1621</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9550</a>
<b>Zmywacz</b>	<a href="#">TEKNOSOLV 1621</a>
<b>Wygląd powłoki</b>	półmat
<b>Kolor</b>	Standardowe kolory zgodnie z Kartą Kolorów KIRJO, i 5 farb bazowych, które mogą być barwione wg odcieni Teknomix.

<b>Oznakowanie bezpieczeństwa</b>	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.  UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).
-----------------------------------	---

**SPOSÓB UŻYCIA****Przygotowanie podłoża****Metalowe pokrycia dachowe i inne nie malowane powierzchnie ocynkowane:**

Zaleca się aby nowe, błyszczące pokrycia dachowe pozostawić przed malowaniem do utlenienia, aż powłoka zmatowieje. W normalnych warunkach atmosferycznych, proces ten trwa ok. 1-2 lat. Następnie przed malowaniem KIRJO, powierzchnię umyć środkiem czyszczącym PELTIPELU.

Jeśli zachodzi potrzeba pomalowania nowych błyszczących pokryć dachowych od razu, należy najpierw umyć powierzchnię za pomocą PELTIPELU, a następnie umyć ciśnieniowo z dodatkiem ścierniwa o średnicy 0.1-0.6 mm. Małe powierzchnie cynkowe, które mają być pomalowane pędzlem, mogą być umyte tylko samym PELTIPELU, o ile stosowana jest odpowiednia szczotka i efektywne szorowanie.

Przed użyciem środka PELTIPELU, usunąć ewentualną rdzę stalową szczotką, zetrzeć tłuszcz i olej za pomocą TEKNOSOLV 9550.

**Aluminium:** Umyć środkiem czyszczącym PELTIPELU i zszorstkować stosując odpowiednią metodę.

**Powierzchnie uprzednio malowane:** Zetrzeć rdzę oraz odpadającą i słabo przylegającą farbę. Jeżeli cała powłoka jest, lub może się stać słabo przyczepną (np. farba się łuszczy w wielu miejscach), należy ją całą usunąć zmywaczem do farb lub metodami mechanicznymi. Farby bitumiczne i smoły całkowicie usunąć przed pomalowaniem KIRJO.

Umyć środkiem czyszczącym PELTIPELU i spłukać czystą wodą.

**Nakładanie**

Farbę dokładnie wymieszać przed użyciem.

Farbę nakładać pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Można też użyć wałka, pierwszą warstwę zaleca się jednak nakładać pędzlem. Używać dyszy do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0.013 - 0.015".

Powierzchnie zardzewiałe pokryć KIRJO lub FERREX, a następnie cały dach pomalować warstwą farby KIRJO o grubości 40µm. W klimacie miejskim i przemysłowym poleca się nałożenie dwóch warstw. Jeśli chcemy uzyskać antypoślizgową powierzchnię, należy dodać KITKA-KARHENNE do drugiej, nawierzchniowej warstwy KIRJO.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nie zaleca się stosowania wyrobu przy temp. powierzchni wyższej niż +50°C.

Przy malowaniu powierzchni o temp. wyższej niż +30°C, należy rozcieńczyć farbę przy pomocy TEKNOSOLV 9550 (5-10%).

Podczas malowania metalowych pokryć dachowych należy unikać osiadania rosy na świeżej farbie, gdyż może to doprowadzić do zmatowienia powłoki.