

# TEKNODUR AQUA 3390

## SYSTEMY EPOKSY/POLIURETANOWE

2 15.03.2002

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych i ocynkowanych. Systemy składają się z utwardzanych chemicznie, wodorocieńczalnych, dwuskładnikowych, reaktywnych farb epoksydowych i poliuretanowych. [TEKNODUR AQUA 3390](#) stosuje się jako farbę nawierzchniową.

# K57

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	○	■
C4	○	■	■
C5	○	■	■

Symbol Systemu Teknos	K57a	K57b	K57c	K57d	K57e
ISO 12944-5 Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	--	--	--	--	--
Budowa systemu powłokowego:	EPZn(R)EP PUR160/3- FeSa2½	EPZn(R)EP PUR200/3- FeSa2½	EPZn(R)EP PUR240/3- FeSa2½	EPZn(R)EP PUR310/5- FeSa2½	EPZn(R)EP PUR310/5- FeSa2½
<a href="#">TEKNOZINC AQUA 80 SE</a> Wodorocieńczalna farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	
<a href="#">TEKNOZINC 90 SE</a> Farba epoksydowa wysokocynkowa					1 × 40µm
<a href="#">TEKNOPOX AQUA PRIMER 3</a> Wodorocieńczalny grunt epoksydowy	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm	MIOX 2 × 85µm	MIOX 2 × 85µm
<a href="#">TEKNODUR AQUA 3390</a> Wodorocieńczalne farby poliuretanowe nawierzchniowe	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 50µm	2 × 50µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm	310µm	310µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup>	19	21	23	36	66

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K57a – (EPZn(R)EPPUR160/3-FeSa2½).

**ZASTOSOWANIE:** Ochrona konstrukcji stalowych narażonych na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K57a	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C3 i C4.
K57b	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C3 i C4.
K57c	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C4 i C5
K57d	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C4 i C5
K57e	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C4 i C5, system hybrydowy.

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

### Grunt do czasowej ochrony

Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony epoksydowo-cynkowy [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie**

Przed przystąpieniem do malowania sprzęt musi być dokładnie przemyty czystą wodą. Po zakończeniu malowania, sprzęt należy umyć najpierw wodą, a potem rozcieńczalnikiem.

Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji a następnie dokładnie wymieszać. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.

Farbę najkorzystniej jest nakładać natryskiem hydrodynamicznym lub natryskiem hydrodynamicznym z asystą powietrzną. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja**

**Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

**Całkowita renowacja:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować całą powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

**Dane techniczne**

Farba	<a href="#">TEKNOZINC AQUA 80 SE</a>	<a href="#">TEKNOZINC 90 SE</a>	<a href="#">TEKNOPOX AQUA PRIMER 3</a>	<a href="#">TEKNODUR AQUA 3390</a>				
Karta Informacyjna Nr	982	15	621	1005				
Typ farby	Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa farba epoksydowa wysokocynkowa	farba epoksydowa wysokocynkowa	Wodorozcieńczalny dwuskładnikowy grunt epoksydowy	Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa farba poliuretanowa nawierzchniowa				
Kolory	szary z odcieniem niebieskim	szary z odcieniem niebieskim	szary, czerwony	System Kolorowania Teknomix				
Wygląd powłoki	matowy	matowy	satynowy	-09 połysk -07 ok. 70 -05 półpołysk				
Rozcieńczalnik	woda	<a href="#">TEKNOPLAST SOLV</a>	woda	woda				
Metoda nakładania	natrysk hydrodynamiczny, pędzel	natrysk hydrodynamiczny, pędzel	natrysk hydrodynamiczny	natrysk powietrzny lub hydrodynamiczny				
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,013 – 0,017"	0,018 – 0,021"	0,013 – 0,018"	0,011 – 0,013"				
Warunki nakładania - min. temperatura °C - maks. wilg. wzgl. %	+ 10 30-70	+ 10 30-80	+ 10 30-70	+ 10 30-70				
Oznakowanie bezpieczeństwa	Baza: drażniąca Utwardzacz: drażniący	Baza: szkodliwa, palna Utwardzacz: szkodliwy, palny	-	Baza: - Utwardzacz: szkodliwy, palny				
Zawartość substancji stałych, objętościowo %	ok. 50	ok. 50	ok. 45	ok. 42				
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	ok. 80	ok. 450	ok. 22	ok. 90				
Całkowita masa substancji stałych, g/l	ok. 1990	około 2100	ok. 730 ok. 890 (MIOX)	ok. 560				
Zalecana grubość powłoki - na mokro µm - na sucho µm	80 40	80 40	133 178 60 100	95 40				
Wydajność teoretyczna m <sup>2</sup> /l	12,5	12,5	7,5 5,6	10,5 10,0				
Czasy schnięcia - pyłosuchość, 23°C - brak odlepu, 23°C - następne powłoki	Po 1 godz. Po 6 godz. ta sama powłoka lub <a href="#">TEKNOPOX AQUA PRIMER 3</a> ;	Po 5 minutach Po 30 minutach ta sama powłoka	po 1 godzinie po 5 godzinach ta sama powłoka lub <a href="#">TEKNODUR AQUA 3390</a> ;	po 2 ½ godz. po 6 ½ godz. ta sama powłoka				
min.	<b>+10°C</b> 1 dzień	<b>+23°C</b> 6 godz.	<b>+10°C</b> 6 godz.	<b>+23°C</b> 1 godz.	<b>+10°C</b> 2 dniach	<b>+23°C</b> 4 godz.	<b>+10°C</b> 14 dni	<b>+23°C</b> 6 godz.
max.*	3 mies.	3 mies.	3 mies.	3 mies.	1 mies.	1 mies.	14 dni	14 dni

\*) Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.