

INFRALIT

PROSZKOWE SYSTEMY POLIESTROWE

K52

2 20.03.2002

Termicznie utwardzana (180-200°C) poliestrowa powłoka proszkowa. Charakteryzuje się dobrą odpornością na warunki atmosferyczne, stabilny kolor i połysk. Stosuje się do malowania sprzętu rolniczego, profili okiennych, fasad itp. Nanoszenie wymaga specjalnych urządzeń.

Symbol Systemu Teknos	K52a
ISO 12944-5, Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	--
Budowa systemu powłokowego:	PE 80/1
INFRALIT PE 8311-17, INFRALIT PE 8350 Proszkowa powłoka poliestrowa	1 × 80µm
Całkowita grubość	80µm

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K52a – PE 80/1.

ZASTOSOWANIE: Ochrona konstrukcji stalowych narażonych na korozję atmosferyczną wewnątrz i na zewnątrz..

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K51a	Do wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni sprzętu rolniczego, profili okiennych, fasad itp. w kategorii korozyjności C2-C3.

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie zimno-walcowane: Odtłuszczenie w oparach trichloroetylenu lub w kąpeli alkalicznej. Fosforanowanie zalecane jest dla elementów eksploatowanych na zewnątrz lub narażonych na szczególnie agresywne środowisko wewnątrz pomieszczeń.

Powierzchnie aluminiowe:

Odtłuścić. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych muszą być chromianowane.

Dane techniczne

Farba		INFRALIT PE 8311-17, PE 8350
Karta Informacyjna	Nr	1015, 979
Typ farby		farba poliestrowa
Kolory		PE 8350 dostępne w palecie kolorów RAL, inne kolory i wykończenia na zamówienie
Wygląd powłoki		KORONA; PE 8315-02 połysk PE 8350-02 półpołysk PE 8317-02 mat TRIBO i KORONA; PE 8315-00 połysk PE 8350-00 półpołysk PE 8317-00 mat
Metoda nakładania		KORONA i TRIBO;
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	100
Zalecana grubość powłoki - na sucho	μm	80
Wydajność teoretyczna	m ² /kg	6-10
Czasy i temperatura wypalania		15 min./190°C