

# TEKNOCHLOR 90

## SYSTEMY FENOKSY- CYNKOWE/CHLOROKAUCZUKOWE

# K5

6 18.08.2003

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Jako grunt stosowana jest jednoskładnikowa farba fenoksy-cynkowa, jako powłoki nawierzchniowe - schnące fizycznie farby chlorokauczukowe. Systemy są specjalnie dostosowane do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K5a	K5b
ISO 12944-5 Symbol /kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	-
Budowa systemu powłokowego:	FZn(R)CR2000/4- FeSa 2½	FZn(R)CR140/3- FeSa 2½
<a href="#">TEKNOZINC SP</a> Farba wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm
<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> Grunt chlorokauczukowy	1 × 80µm	1 × 60µm
<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	2 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	200µm	140µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup>	260	190

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K5b – FZn(R)CR140/3-FeSa 2½.

**ZASTOSOWANIE:** Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K5a	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w warunkach specjalnej atmosfery korozyjnej w kategorii korozyjności C4, np. konstrukcje przemysłowe, mosty, itp.
K5b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną w kategoriach korozyjności C2 i C3.

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie** Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Wymieszać dokładnie farbę przed użyciem. Farba [TEKNOZINC SP](#) w czasie stosowania musi być okresowo mieszana w celu uniknięcia sedymentacji pyłu cynkowego. Nakładać pędzlem lub natryskiem hydrodynamicznym. Farbę chlorokauczukową należy nakładać natryskiem hydrodynamicznym. Należy usunąć suchy natrysk farby przed nałożeniem kolejnych warstw. Jeśli pojawią się pęcherze, należy najpierw napylić cienką, wysycającą pory, warstwę farby a na nią dopiero nakładać powłokę o odpowiedniej grubości.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć luszczącą się farbę i szfzować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniwej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Usunąć kurz i pozostałości ścierniwa. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową gruntu i farby nawierzchniowej chlorokauczukowej do zalecanej grubości systemu.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniwej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

#### Dane techniczne

Farba	<a href="#">TEKNOZINC SP</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a>				
Karta Informacyjna	Nr 813	94	8				
Rodzaj farby	farba wysokocynkowa	grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa				
Kolory	szary	czerwony, szary	System Kolorowania Teknomix				
Wygląd powłoki	matowy	matowy	połysk				
Rozcieńczalnik	<a href="#">TEKNOSOLV 9526</a> <a href="#">TEKNOSOLV 9522</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9510</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9510</a>				
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny				
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,015 - 0,021''	0,015''	0,015''				
Warunki nakładania							
- min. temperatura	°C -10	0	0				
- maks. wilg. względna	% 80	80	80				
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej				
Zawartość substancji stałych, objętościowo	% około 40	około 42	około 42				
Całkowita masa substancji stałych	g/l około 1700	około 800	około 760				
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l około 540	około 510	około 520				
Zalecana grubość powłoki							
- na mokro	µm 100	142 190	95				
- na sucho	µm 40	60 80	40				
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l 10,0	7,0 5,2	10,5				
Czasy schnięcia							
- pyłosuchość, 23°C	po 15 minutach	po 30 minutach	po 30 minutach				
- brak odlepu, 23°C	po 30 minutach	po 2 godzinach	po 2 godzinach				
- następne warstwy	<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> :	ta sama farba lub <a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> :	ta sama farba:				
	-10°C	+5°C	+23°C	+5°C	+23°C	+5°C	+23°C
min.	po 6 godz.	po 3 godz.	po 1 godz.	po 8 godz.	po 3 godz.	po 8 godz.	po 4 godz.
max.	-	-	-	-	-	-	-

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.