

# TEKNOTAR 200

## SYSTEMY POLIURETANOWO-SMOŁOWE

# K45

6 15.04.2003

Systemy powłokowe do powierzchni stalowych. Systemy składają się z utwardzanej chemicznie, rozpuszczalnikowej, dwuskładnikowej farby reaktywnej **TEKNOTAR 200**, opartej na spoiwie poliuretanowo-smołowym. Farba tworzy grubą, odporną chemicznie powłokę. Może być nakładana w temperaturze do -10°C

Symbol Systemu Teknos	K45a	K45b	K45d	K45c
ISO 12944-5	-	-	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości				
Budowa systemu powłokowego:	CTPUR200/1-FeSa2½	CTPUR200/2-FeSa2½	CTPUR300/3-FeSa2½	CTPUR400/4-FeSa2½
<b>TEKNOTAR 200</b> Farba poliuretanowo-smołowa	1 × 200µm	2 × 100µm	3 × 100µm	4 × 100µm
Całkowita grubość	200µm	200µm	300µm	400µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup> :	130	130	200	270

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K45a – CTPUR200/1-FeSa2½.

**ZASTOSOWANIE:** Ochrona powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Ochrona zakopanych i zanurzonych konstrukcji stalowych.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K45a	Pomieszczenia nieogrzewane. Gładkie powierzchnie. Kategoria korozyjności C2.
K45b	Pomieszczenia wilgotne. Obiekty trudne do pomalowania. Kategoria korozyjności C2 i C3.
K45c	Konstrukcje zakopane i zanurzone. Konstrukcje o skomplikowanej budowie. Kategoria korozyjności Im1, Im2 i Im3.
K45d	System zgodny z normą SFS 5873, ochrona powierzchni stali eksploatowanej w środowisku o kategorii korozyjności Im1 – Im3 (system F22.03)

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawiłgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowy do czasowej ochrony **KORRO E**, grunt epoksydowo-cynkowy **KORRO SE** i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony **KORRO SS**.

**Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Wymieszać dokładnie bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.

Farbę najkorzystniej jest nakładać natryskiem hydrodynamicznym, ponieważ tylko ta metoda zapewnia nałożenie powłoki o zalecanej grubości w jednej warstwie. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanych obszarów. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową do właściwej grubości systemu. Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być oczyszczona, a następnie pokryta powłoką nawierzchniową systemu.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

#### Dane techniczne

Farba		<a href="#">TEKNOTAR 200</a>	
Karta Informacyjna	Nr	232	
Rodzaj farby		oczyszczona farba poliuretanowo-smołowa	
Kolory		czarny i brązowy	
Wygląd powłoki		matowy	
Rozcieńczalnik		<a href="#">TEKNODUR SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9521</a>	
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny, pędzel	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,026''	
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura	°C	-10	
- maksymalna wilg. względna	%	95	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Zawartość substancji stałych obj.	%	około 60	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 900	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 400	
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro	µm	167	333
- na sucho	µm	100	200
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	6,0	3,0
Czasy schnięcia		po 1 godzinie	
- pyłosuchość, 23°C		po 6 godzinach	
- brak odlepu, 23°C		ta sama farba	
- następne warstwy			
		<b>+5°C</b>	
		<b>+23°C</b>	
	min.	po 36 godzinach	po 4 godzinach
	max.*	po 10 dniach	po 7 dniach

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.