

# TEKNOCHLOR 90

## SYSTEMY EPOKSYDOWO-CYNKOWE/CHLOROKAUCZUKOWE

# K4

4 2.01.20039

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Jako grunt stosowana jest dwuskładnikowa farba epoksydowa wysokocynkowa a jako powłoki nawierzchniowe, schnące fizycznie farby chlorokauczukowe.

Symbol Systemu Teknos	K4a	K4b	K4c	K4d
ISO 12944-5 Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	-	-	-
Budowa systemu powłokowego:	EPZnCR160/3-FeSa 2½	EPZnCR200/4-FeSa 2½	EPZnCR240/4-FeSa 2½	EPZnCR280/5-FeSa 2½
<a href="#">TEKNOZINC 50 SE</a> Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> Grunt chlorokauczukowy	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm	2 × 80µm
<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm	280µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup>	180	230	280	330

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K4a – EPZnCR160/3-FeSa2½.

**ZASTOSOWANIE:** Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K4a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C2 – C3.
K4b	Konstrukcje stalowe eksploatowane w warunkach specjalnej atmosfery korozyjnej w kategorii korozyjności C4, itd. budynki przemysłowe, mosty, itd. Zgodny z Normą SSG 1005-GB40 TE 160.
K4c	Konstrukcje stalowe eksploatowane w warunkach zewnętrznych w zakładach celulozowych, w kategorii korozyjności C4. Zgodny z Normą SSG 1005-GB40 TE 240.
K4d	Konstrukcje stalowe eksploatowane w warunkach zewnętrznych w atmosferze bardzo agresywnej korozyjnie, w kategorii korozyjności C4.

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

### Grunt do

czasowej ochrony Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i

grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie**

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Wymieszać dokładnie składniki gruntu przed użyciem. Bazę i utwardzacz wymieszać dokładnie ze sobą w proporcji objętościowej, na 5 części bazy 1 część utwardzacza. [TEKNOZINC 50 SE](#) w czasie stosowania musi być okresowo mieszany w celu uniknięcia sedymentacji pyłu cynkowego. Nakładać pędzlem lub natryskiem hydrodynamicznym.

Farbę chlorokauczkową należy nakładać natryskiem hydrodynamicznym. Należy usunąć suchy natrysk farby przed nałożeniem kolejnych warstw. Jeśli pojawią się pęcherze, należy najpierw napylić cienką warstwę farby a na nią dopiero nakładać powłokę o odpowiedniej grubości.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja**

**Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć luszczącą się farbę i sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ściernej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Usunąć cały pył i pozostałości ścierniwa. Nałożyć na przygotowane obszary grunt i farbę nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

**Dane techniczne**

Farba		<a href="#">TEKNOZINC 50 SE</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a>	
Karta Informacyjna	Nr	729	94	8	
Rodzaj farby		farba epoksydowa wysokocynkowa	grunt chlorokauczkowy	farba chlorokauczkowa nawierzchniowa	
Kolory		szary z odcieniem niebieskim	czerwony, szary	System Kolorowania Teknomix	
Wygląd powłoki		matowy	matowy	połysk	
Rozcieńczalnik		<a href="#">TEKNOPLAST SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9506</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9506</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9506</a>	
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	0,015''	0,015''	
Warunki nakładania					
- minimalna temperatura	°C	+10	0	0	
- maksymalna wilg. względna	%	80	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	około 50	około 42	około 42	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1500	około 800	około 760	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 470	około 510	około 520	
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	80	142    190	95	
- na sucho	µm	40	60    80	40	
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	12,5	7,0    5,2	10,5	
Czasy schnięcia					
- pyłosuchość, 23°C		po 5 minutach	po 30 minutach	po 30 minutach	
- brak odlepu, 23°C		po 30 minutach	po 2 godzinach	po 2 godzinach	
- następne warstwy		ta sama farba lub <a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> :	ta sama farba lub <a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> :	ta sama farba:	
		<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+5°C</b>	<b>+23°C</b>
min.		po 6 godz.	po 1 godz.	po 8 godz.	po 4 godz.
max.		po 3 mies.	po 3 mies.	--	--
*					

\* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.