

INERTA 200

SYSTEM EPOKSYDOWY

4 15.04.2003

K39

System powłokowy do powierzchni stalowych. System składa się z utwardzanej chemicznie, dwuskładnikowej, reaktywnej farby epoksydowej **INERTA 200**. Po pełnym utwardzeniu powłoka jest całkowicie bezwonna i nie wpływa na smak kontaktujących się z nią produktów spożywczych.

Symbol Systemu Teknos	K39a
ISO 12944-5 Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-
Budowa systemu powłokowego:	EP500/1- FeSa2½
INERTA 200 Farba epoksydowa	1 × 500µm
Całkowita grubość	500µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	21

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K39a – EP500/1-FeSa2½

ZASTOSOWANIE: Ochrona konstrukcji stalowych i wyposażenia w przemyśle spożywczym.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K39a	Powłoka bez zapachu, nie wpływająca na smak przechowywanych produktów spożywczych. Do zabezpieczania silosów zbożowych, zbiorników wody i innych urządzeń w przemyśle spożywczym. Farba posiada atesty ELI0231 i ELI0232 wydane przez Ośrodek Badań Technicznych w Finlandii. Powłoka o grubości 500µm może być nałożona w jednej warstwie.

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, patrz Norma ISO 12944, część 4. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

Powłoki gruntów do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte niezależnie od typu spoiwa. W praktyce oznacza to, że powierzchnia oglądana prostopadle z odległości 1 metra w warunkach normalnego oświetlenia powinna mieć jednolity szary kolor, tzn. powierzchnia jest oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Nakładanie Farba [INERTA 200](#) jest nakładana aparatem dwudyszowym do natrysku na gorąco np. Graco Hydra-Cat z dyszą rewersowa. Ogrzewanie składników należy przeprowadzić tak, by temperatura w pistolecie wynosiła +40 do +50°C. W tych warunkach czas życia mieszanki wynosi 5 minut. Bardziej szczegółowe informacje podane są w Karcie Informacyjnej [INERTA 200](#).

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ścierniej. Małe uszkodzenia można przygotować przy użyciu szlifierki. Sfazować krawędzie występujące na przygotowywanej powierzchni. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową zgodnie z pierwotnym systemem wymalowań. Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być przygotowana przez lekkie omiecenie ścierniwiem lub szlifowanie. Na tak przygotowaną powierzchnię można nakładać powłokę nawierzchniową systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłokę jak dla nowego wymalowania.

Dane techniczne

Farba	INERTA 200	
Karta Informacyjna	Nr	157
Rodzaj farby	bezzrozpuszczalnikowa farba epoksydowa	
Kolory	baza: biała, utwardzacz: czarny, mieszanina: jasnoszara (baza jest dostępna w ograniczonej liczbie kolorów)	
Wygląd powłoki	połysk	
Metody nakładania	natrysk aparatem dwudyszowym np. Graco Hydra-Cat	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,021 - 0,026'' (dysza rewersowa)	
Warunki nakładania	°C	+15
- minimalna temperatura	%	80
- maksymalna wilg. względna	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Oznakowanie bezpieczeństwa		
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	około 96
Całkowita Masa Substancji Stałych	g/l	około 1400
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 40
Zalecana grubość powłoki	µm	521
- na mokro	µm	500
- na sucho	około 1,9	
Wydajność teoretyczna	m ² /l	
Czasy schnięcia	po 4 godzinach	
- pyłosuchość, 23°C	po 12 godzinach	
- brak odlepu, 23°C	po 7 dniach	
- pełne utwardzenie, 23°C	ta sama farba:	
- następne warstwy		
		+15°C
min.	po 8 godz.	po 4 godz.
max.*	po 36 godzinach	po 24 godzinach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.