

# TEKNOCHLOR 90

## SYSTEMY CHLOROKAUCZUKOWE

# K32

	L	M	H
C2	○	○	■
C3	○	○	■
C4	■	■	■
C5	■	■	■

3 15.04.2003

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Systemy składają się ze schnących fizycznie, rozpuszczalnikowych, jednoskładnikowych farb chlorokauczukowych. Systemy te nadają się znakomicie do nakładania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K32a	K32b	K32c
ISO 12944-5 Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości	S2.14/C2/H	S3.13/C3/H S4.08/C4/L S6.01/C5-I/L S7.01/C5-M/L	S3.14/C3/H S4.09/C4/M
Budowa systemu powłokowego:	CR160/3- FeSa2½	CR200/3- FeSa2½	CR240/3- FeSa2½
<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> Grunt chlorokauczukowy	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm
<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	2 × 40µm	2 × 60µm	2 × 80µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup>	200	240	300

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K32a – ISO 12944-5/S2.14(CR 160/3-FeSa2½).

### ZASTOSOWANIE:

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K32a	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w warunkach atmosferycznych, w kategoriach korozyjności C2 i C3.
K32b	Ochrona powierzchni stalowych eksploatowane na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3 – C5.
K32c	Jak wyżej ale także w warunkach występowania rozlewów, pyłu i gazów.

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944- 4).

### Grunt do czasowej ochrony

Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony [KORRO PVB](#), grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#), grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie** Powierzchnia musi być sucha i wolna od pyłu. Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę i nakładać ją w równej warstwie do wymaganej grubości powłoki.  
Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna w czasie nakładania i schnięcia muszą odpowiadać wartościom z poniższej tabeli.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć tłuszczącą się farbę i szfzować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatować starą powłokę z polyskiem i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

#### Dane techniczne

Farba		<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a>	
Karta Informacyjna	Nr	94	8	
Rodzaj farby		grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	
Kolory		czerwony, szary	System Kolorowania Teknomix	
Wygląd powłoki		matowy	połysk	
Rozcieńczalnik		<a href="#">TEKNOLAC SOLV,</a> <a href="#">TEKNOSOLV 1639,</a> <a href="#">TEKNOSOLV 9510</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV,</a> <a href="#">TEKNOSOLV 1639,</a> <a href="#">TEKNOSOLV 9510</a>	
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,015''	0,015''	
Warunki nakładania				
- minimalna temperatura	°C	0	0	
- maksymalna wilg. względna	%	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	około 42	około 42	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 510	około 520	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 800	około 760	
Zalecana grubość powłoki				
- na mokro	µm	190	95	190
- na sucho	µm	80	40	80
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	5,2	10,5	5,3
Czasy schnięcia				
- pyłosuchość, 23°C		po 30 minutach	po 30 minutach	
- brak odlepu, 23°C		po 2 godzinach	po 2 godzinach	
- następne warstwy		ta sama farba, <a href="#">TEKNOCHLOR 90:</a>	ta sama farba:	
		<b>+5°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+5°C</b>
	min.	po 8 h	po 3 h	Po 8 h
	max.	-	-	-