

# INERTA 160

## SYSTEMY EPOKSYDOWE

6 14.03.2003

# K31

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	○	○
C4	○	○	○
C5	○	■	■
Im	○	○	■

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Systemy składają się z chemicznie utwardzanych, dwuskładnikowych, reaktywnych farb epoksydowych.

Symbol Systemu Teknos	K31a	K31b	K31c	K31d
ISO 12944-5	S7.05/C5-M/M	-	S8.06/Im1, Im2, Im3/H	-
Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości				
Budowa systemu powłokowego:	EP400/1-FeSa 2½	EP500/1-FeSa 2½	EP800/1-FeSa 2½	EP1500/2-FeSa 2½
<u>INERTA 160 FILL</u> Szpachlówka epoksydowa			1 × 800µm	1 × 1000µm
<u>INERTA 160</u> Farba epoksydowa	1 × 400µm	1 × 500µm	-	1 × 500µm
Całkowita grubość	400µm	500µm	800µm	1500µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup>	17	21	33	63

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K31a – ISO 12944-5/S7.05(EP400/1-FeSa 2½).

**ZASTOSOWANIE:** Ochrona powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Ochrona powierzchni stalowych narażonych na intensywne ścieranie mechaniczne. Ochrona powierzchni stalowych eksploatowanych w glebie lub w wodzie.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K31a	Ochrona konstrukcji stalowych w atmosferze morskiej w kategorii korozyjności C5-M.
K31b	System do nakładania na gorąco aparatem dwudyszowym. Zapewnia doskonałą odporność na ścieranie i dobrą odporność chemiczną. Stosowany jest jako ochrona dna statków w warunkach występowania lodu, ochrona wrót śluz i innych konstrukcji narażonych na silne ścieranie lub pracujących w zanurzeniu. Kategorie korozyjności Im1, Im2 i Im3. System jest zgodny z wymaganiami normy SFS 5873 dla ochrony powierzchni stali na konstrukcjach eksploatowanych w zanurzeniu w wodzie bądź zakopanych w ziemi, w kategorii korozyjności Im1 – Im3 (F22.02).
K31c	Ochrona konstrukcji stalowych w kategoriach korozyjności Im1, Im2, Im3.
K31d	Ochrona powierzchni stalowych na obiektach zakopanych w ziemi lub zanurzonych w wodzie, w sytuacjach, gdy wymagana jest trwałość i odporność np. w warunkach ochrony katodowej. Kategorie korozyjności Im1, Im2 i Im3.

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą utrudniać oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony** Powłoki gruntów do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte niezależnie od typu spoiwa. W praktyce oznacza to, że powierzchnia oglądana prostopadle z odległości 1 metra w warunkach normalnego oświetlenia powinna mieć jednolity szary kolor, tzn. powierzchnia jest oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Nakładanie** Farby [INERTA 160](#) i [INERTA 160 FILL](#) nakłada się na gorąco aparatem dwudyszowym, np. Graco Hydra-Cat z dyszą rewersową.  
Ogrzewanie składników powinno być tak prowadzone by temperatura w pistolecie wynosiła +40 do +50°C. Czas życia mieszanki wynosi 5 minut. Farbę natrykuje się do uzyskania grubości 500µm. Pory i zagłębienia w powierzchni można wypełnić szpachlówką [INERTA 160 FILL](#) (patrz Karta Techniczna 190).

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ścierniej. Małe uszkodzenia można przygotować przez szlifowanie. Sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być oczyszczona i przygotowana przez lekkie omiecenie ścierniwem lub szorstkowana a następnie pokryta odpowiednią powłoką nawierzchniową wchodzącą w skład systemu.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

#### Dane techniczne

Farba		<a href="#">INERTA 160 FILL</a>	<a href="#">INERTA 160</a>
Karta Informacyjna	Nr	190	119
Rodzaj farby		szpachlówka epoksydowa	farba epoksydowa bezrozpuszczalnikowa
Kolory		biały, czarny, czerwony i T-M 338.	T-M 101 biały, T-M 102 czarny i T-M 303 czerwony. Inne kolory z Karty Kolorów Przemysłowych w ograniczonym asortymencie.
Wygląd powłoki		-	połysk
Metody nakładania		Natrysk aparatem dwukomponentowym np. Graco Hydra-Cat	Natrysk aparatem dwukomponentowym np. Graco Hydra-Cat
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,021 - 0,026'' (dysza rewersowa)	0,021 - 0,026'' (dysza rewersowa)
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura	°C	+10	+10
- maksymalna wilg. względna	%	80	80
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	około 96	około 96
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1400	około 1400
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 40	około 40
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro	µm	833 1042	417 521
- na sucho	µm	800 1000	400 500
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	Ok. 1,0	Ok. 2,4 1,9
Czasy schnięcia			
- pyłosuchość, 23°C		po 4 godzinach	po 4 godzinach
- brak odlepu, 23°C		po 6 godzinach	po 6 godzinach
- pełne utwardzenie, 23°C		po 7 dniach	po 7 dniach
- następne warstwy		ta sama farba lub <a href="#">INERTA 160</a> :	ta sama farba:
		<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>
	min.	po 8 godzinach	po 4 godzinach
	max.*	po 12 godzinach	po 8 godzinach

\* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.