

# TEKNOCHLOR 90 SYSTEMY

## KRZEMIANOWO-CYNKOWE/CHLOROKAUCZUKOWE

# K24

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	■	■
C4	■	■	■
C5	■	■	■

3 2.01.2003

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Grunt etylokrzemianowy tworzy po wyschnięciu powłokę nieorganiczną porównywalną z powłoką cynkową. Farba chlorokauczukowa jako warstwa nawierzchniowa zabezpiecza powłokę cynkową przed wpływem środowiska. Systemy te nadają się doskonale do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K24a	K24b	K24c	K24d	K24e
ISO 12944-5 Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	S3.26/C3/M S4.25/C4/L	S3.27/C3/H S4.26/C4/M	S4.27/C4/H	S6.07/C5-I/H	S6.11/C5-I/H
Budowa systemu powłokowego:	ESIZn(R)CR 160/3-FeSa2½	ESIZn(R)CR 200/3-FeSa2½	ESIZn(R)CR 240/4-FeSa2½	ESIZn(R)CR 280/4-FeSa2½	ESIZn(R)CR 320/5-FeSa2½
<a href="#">TEKNOZINC SS</a> Farba krzemianowo cynkowa	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm
<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> Grunt chlorokauczukowy	1 × 40µm	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm	2 × 80µm
<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm	280µm	320µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup>	180	220	270	320	370

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K24a – ISO 12944-5/S3.26(ESIZn(R)CR160/3-FeSa2½).

**ZASTOSOWANIE:** Ochrona konstrukcji stalowych narażonych na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K24a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategorii korozyjności C3.
K24b	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C3 i C4 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K24c	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C3 i C4 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K24d	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C5 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K24e	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C5 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawiłoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony [SS](#).** Systemy powłokowe można nakładać na grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO](#)

**Nakładanie**

Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę. Aby uniknąć sedymentacji pyłu cynkowego farba [TEKNOZINC SS](#) musi być często mieszana w czasie pracy.

[TEKNOZINC SS](#) jest dostarczany w dwóch opakowaniach. Należy zmieszać składniki ze sobą na pół godziny przed użyciem, w proporcji objętościowej: na 3 części krzemianu 7 części pasty pyłu cynkowego. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania (4 godziny).

Z uwagi na duży ciężar właściwy, w czasie natrysku powietrznego, farba w zbiorniku powinna znajdować się na równym poziomie lub powyżej pistoletu natryskowego.

**UWAGA!** Grubość powłoki na sucho nie może przekroczyć 100µm, w przeciwnym wypadku powstanie niebezpieczeństwo pęknięcia powłoki. Nakładanie pędzlem zwykle nie pozwala na uzyskanie zalecanej grubości powłoki.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja**

**Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Przemyc całą powierzchnię wodą. Z obszarów uszkodzeń usunąć całą luźno przylegającą farbę oraz rdzę. Usunąć powłoki chlorokauczukowe na obszarze 5 cm wokół krawędzi miejsc skorodowanych. Powierzchnie te zagruntować tak by grunt i powłoki chlorokauczukowe nie zachodziły na siebie. Pokryć przygotowane podłoże farbami chlorokauczukowymi do właściwej grubości zestawu. Jeśli to konieczne można nałożyć na całą powierzchnię powłokę farby nawierzchniowej.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

**Dane techniczne**

Farba	<a href="#">TEKNOZINC SS</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a>	<a href="#">TEKNOCHLOR 90</a>
Karta Informacyjna	Nr 81	94	8
Rodzaj farby	farba krzemianowo-cynkowa	grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa
Kolory	szary z odcieniem zielonym	czerwony, szary	System Kolorowania Teknomix
Wygląd powłoki	matowy	matowy	połysk
Rozcieńczalnik	W razie konieczności maks. 5% obj. rozpuszczalnika <a href="#">TEKNOSOLV 9520</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a>	<a href="#">TEKNOLAC SOLV</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a>
Metody nakładania	pędzel, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,021" (dysza rewersowa)	0,015"	0,015"
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura °C	+5	0	0
- maksymalna wilg. względna %	50 – 90	poniżej 80	poniżej 80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
Zawartość substancji stałych obj. %	około 52	około 42	około 42
Całkowita masa substancji stałych g/l	około 1700	około 800	około 760
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	około 510	około 510	około 520
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro µm	153	95 190	95
- na sucho µm	80	40 80	40
Wydajność teoretyczna m <sup>2</sup> /l	6,5	10,5 5,2	10,5
Czasy schnięcia			
- pyłosuchość, 23°C	po 15 minutach	po 30 minutach	po 30 minutach
- brak odlepu, 23°C	po 30 minutach	po 2 godzinach	po 2 godzinach
- następne warstwy	ta sama farba lub <a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> :	ta sama farba lub <a href="#">TEKNOCHLOR 90</a> :	ta sama farba:
	<b>+5°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+5°C</b>
	<b>+23°C</b>	<b>+5°C</b>	<b>+23°C</b>
min.	po 24 godz.	po 8 godz.	po 8 godz.
max.	po 24 godz.	po 3 godz.	po 4 godz.
	-	-	-
	-	-	-
	Dodatkowo powłoka musi wytrzymywać lekkie pocieranie szmatą zwilżoną w rozpuszczalniku <a href="#">TEKNOPLAST SOLV</a>		

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.