

KRUUNU/TEKNOSYNT 50

SYSTEMY ALKIDOWE

K14

	L	M	H
C2			
C3			
C4			
C5			

5 14.03.2003

Powłokowe systemy ochronne do konstrukcji stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Systemy składają się ze schnących przez oksydację farb alkidowych. Jako grunt stosuje się farbę antykorozyjną [FERREX RAPID](#) posiadającą bardzo dobrą adhezję do stali oczyszczonej ręcznie, przez szrotkowanie. Jako warstwę nawierzchniową stosuje się emalię alkidową [KRUUNU](#) albo [TEKNOSYNT 50](#). Systemy te nadają się do stosowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K14a	K14b	K14c	K14d
ISO 12944-5	S2.01/C2/L	S2.03/C2/M	S2.05/C2/M	S2.05/C2/M
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości		S3.01/C3/L	S3.03/C3/L	S3.03/C3/L
Budowa systemu powłokowego:	AK80/2-FeSt 2	AK120/3-FeSt 2	AK160/4-FeSt 2	AK160/4-FeSt 2
FERREX RAPID Farba antykorozyjna	1 × 40µm	2 × 40µm	2 × 40µm	2 × 40µm
KRUUNU Emalia alkidowa	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm	
TEKNOSYNT 50	-	-	-	1 × 80µm
Całkowita grubość	80µm	120µm	160µm	160µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²				
KRUUNU Emalia alkilowa	61	87	120	--
TEKNOSYNT 50	58	85	120	120

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K14a – ISO 12944-5/S2.01(AK 80/2-FeSt 2).

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje metalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K14a	Konstrukcje stalowe eksploatowane wewnątrz, takie jak stalowe ściegi dachowe, w kategorii korozyjności C1.
K14b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w klimacie wiejskim w kategorii korozyjności C2.
K14c	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w klimacie miejskim, morskim lub przemysłowym, w kategorii korozyjności C3.
K14d	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w klimacie miejskim, morskim lub przemysłowym, w kategorii korozyjności C3.

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, patrz Norma ISO 12944, część 4. Powierzchnie należy czyścić niezależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 (ISO 8501-1) lub przez szrotkowanie do stopnia czystości St 2. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawiłogocieniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony [KORRO PVB](#), grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#), grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę.
Farby nakładać do wymaganej grubości na suche, pozbawione pyłu podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zmyć całą powierzchnię wodą. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z obszarów uszkodzeń. Sfazować ostre krawędzie przygotowywanych obszarów. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową do zalecanej grubości zgodnie z pierwotnym systemem wymalowań. Jeśli to konieczne całą powierzchnię można pokryć farbą nawierzchniową systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy usunąć stare powłoki i rdzę oraz przygotować powierzchnię przez obróbkę mechaniczną (szczotkowanie) do uzyskania stopnia czystości St 2 i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		FERREX RAPID	KRUUNU	TEKNOSYNT 50	
Karta Informacyjna	Nr	2	3	134	
Rodzaj farby		antykorozyjna, wielopigmentowa farba alkidowa	emalia alkidowa	emalia alkidowa zawierająca pigmenty antykorozyjne	
Kolory		czerwony i szary	System kolorowania Teknomix	System kolorowania Teknomix	
Wygląd powłoki		półmat	połysk	półmat	
Rozcieńczalnik		TEKNOSYNT SOLV TEKNOSOLV 1621	TEKNOSYNT SOLV TEKNOSOLV 1621	TEKNOSYNT SOLV TEKNOSOLV 1621	
Metody nakładania		pędzel	pędzel, natrysk powietrzny, hydrodynamiczny lub elektrostatyczny	natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		-	0,013 - 0,015''	0,015 - 0,018''	
Warunki nakładania					
- minimalna temperatura	°C	+5	+5	+5	
- maksymalna wilg. względna	%	80	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	około 53	około 50	około 50	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	Ok. 1300	Ok. 550	Ok. 750	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	Ok. 350	Ok. 430	Ok. 400	
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	75	80	80 160	
- na sucho	µm	40	40	40 80	
Wydajność teoretyczna	m ² /l	13,2	12,5	12,5 6,2	
Czasy schnięcia					
- pyłosuchość, 23°C		po 2 godzinach	po 3 godzinach	po 1 godzinie	
- brak odlepu, 23°C		po 4 godzinach	po 4 godzinach	po 3 godzinach	
- następne warstwy		ta sama farba, KRUUNU lub TEKNOSYNT 50 :	ta sama farba:	ta sama farba:	
		+5°C	+23°C	+5°C	+23°C
	min.	po 48 godz.	po 16 godz.	po 24 godz.	po 8 godz.
	max.	-	-	-	-

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.