

TEKNOCRYL 90 SYSTEMY EPOKSYDOWO-CYNKOWE/AKRYLOWE

K13

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	■	■
C4	■	■	■
C5	■	■	■

3 16.10.2002

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Jako grunt stosuje się dwuskładnikową farbę epoksydową wysokocynkową a jako warstwę nawierzchniową schnące fizycznie farby akrylowe.

Symbol Systemu Teknos	K13a	K13b	K13c
ISO 12944-5	S3.23/C3/M S4.16/C4/L	S3.24/C3/H S4.17/C4/M	S4.18/C4/H
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości			
Budowa systemu powłokowego:	EPZn(R)AY160/3- FeSa 2½	EPZn(R)AY200/4- FeSa 2½	EPZn(R)AY240/4- FeSa 2½
TEKNOZINC 90 SE Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
TEKNOCRYL PRIMER 3 Grunt akrylowy	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm
TEKNOCRYL 90 Emalia akrylowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m ²	200	240	290

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K13a – ISO 12944-5/S3.23(EPZn(R)AY160/3-FeSa 2½).

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K13a	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategoriach korozyjności C2-C3.
K13b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3-C4.
K13c	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategorii korozyjności C4.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody (ISO 12944-4). Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę.
Farby nakładać do wymaganej grubości na suche, pozbawione pyłu podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatowić starą powłokę z połyskiem i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę gruntową i nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOZINC 90 SE	TEKNOCRYL PRIMER 3	TEKNOCRYL 90	
Karta Informacyjna	Nr	15	615	614	
Rodzaj farby		farba epoksydowa wysokocynkowa	grunt akrylowy	emalia akrylowa	
Kolory		szary z odcieniem niebieskim	szary i biały	System Kolorowania Teknomix	
Wygląd powłoki		matowy	matowy	połysk	
Rozcieńczalnik		TEKNOPLAST SOLV	TEKNOLAC SOLV	TEKNOLAC SOLV	
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	0,015''	0,013''	
Warunki nakładania					
- minimalna temperatura	°C	+10	0	0	
- maksymalna wilg. względna	%	80	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		baza: szkodliwa, palna utwardzacz: szkodliwy, palny	szkodliwy, palny	szkodliwy, palny	
Zawartość substancji stałych, Objętościowo	%	około 50	około 43	około 35	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	ok. 2100	ok. 760	ok. 470	
Zawartość lotnych związków Organicznych, VOC	g/l	Ok. 450	Ok. 500	Ok. 590	
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	80	140 186	115	
- na sucho	µm	40	60 80	40	
Wydajność teoretyczna	m ² /l	12,5	7,1 5,4	8,7	
Czasy schnięcia					
- pyłosuchość, 23°C		po 5 minutach	po 30 minutach	po 1 godzinie	
- brak odlepu, 23°C		po 30 minutach	po 1 godzinie	po 2 godzinach	
- następne warstwy		ta sama farba lub TEKNOCRYL PRIMER 3:	ta sama farba lub TEKNOCRYL 90:	ta sama farba:	
		+10°C	+23°C	0°C	+23°C
	min.	po 6 godz.	po 1 godz.	po 6 godz.	po 3 godz.
	max.*	po 3 mies.	po 3 mies.	-	-

* Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.