

# TEKNOLAC 50 / TEKNOLAC 90

## SYSTEMY ALKIDOWE

# K10

	L	M	H
C2	o		
C3			
C4			
C5			

8 01.03.2005

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Systemy składają się z farb alkidowych schnących przez oksydację. Z uwagi na szybkie schnięcie, systemy te nadają się szczególnie do zastosowań w malarniach. Warstwa nawierzchniowa jest z polyskiem lub półpolyskiem.

Symbol Systemu Teknos	K10a	K10b	K10c
ISO 12944-5	S2.02/C2/M	S2.04/C2/M S3.02/C3/L	S2.06/C2/H S3.04/C3/M
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości			
Budowa systemu powłokowego:	AK80/2- FeSa 2½	AK120/2- FeSa 2½	AK160/3- FeSa 2½
<a href="#">TEKNOLAC PRIMER 0168-00</a> Podkład alkidowy	1 × 40µm	1 × 80µm	1 × 80µm
<a href="#">TEKNOLAC 50</a> lub <a href="#">TEKNOLAC 90</a> Emalia alkidowa	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	80µm	120µm	160µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup> z <a href="#">TEKNOLAC 50</a>	87	126	174

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K10a – ISO 12944-5/S2.02(AK80/2-FeSa 2½).

**ZASTOSOWANIE:** Konstrukcje stalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K10a	Konstrukcje stalowe eksploatowane wewnątrz w kategorii korozyjności C1.
K10b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategorii korozyjności C2.
K10c	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategorii korozyjności C3.

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawiłoceniu przed kolejnymi operacjami.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

### Grunt do czasowej ochrony

Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony [KORRO PVB](#), grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie** Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać.  
Farby nakładać do wymaganej grubości na suche, pozbawione pyłu podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć luszczącą się farbę i szfzować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatowić starą powłokę z polyskiem i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę gruntową i nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

### Dane techniczne

Farba	<a href="#">TEKNOLAC PRIMER 0168-00</a>	<a href="#">TEKNOLAC 50</a>	<a href="#">TEKNOLAC 90</a>		
Karta Informacyjna Nr	1098	874	242		
Rodzaj farby	grunt alkidowy	emalia alkidowa	emalia alkidowa		
Kolory	czerwony, żółty, czarny, szary, biały	Standardowe kolory na zamówienie. System Kolorowania Teknomix	System kolorowania Teknomix		
Wygląd powłoki	matowy	półpołysk	połysk		
Rozcieńczalnik	<a href="#">TEKNOSOLV 9502</a> <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a>	<a href="#">TEKNOSOLV 9502</a> <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a>	<a href="#">TEKNOSOLV 9502</a> <a href="#">TEKNOSOLV 1639</a>		
Metody nakładania	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk powietrzny, hydrodynamiczny lub elektrostatyczny	pędzel, natrysk powietrzny, hydrodynamiczny lub elektrostatyczny		
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,013 - 0,018''	0,013 - 0,015''	0,013 - 0,015''		
Warunki nakładania					
- minimalna temperatura	°C	+5	+5	+5	
- maks. wilg. względna	%	80	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej		
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	48±2	43±2	44±2	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	Ok. 830	Ok. 610	Ok. 530	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	Ok. 470	Ok. 520	Ok. 500	
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	80 166	88 177	90	
- na sucho	µm	40 83	40 80	40	
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	12,0 6,0	11,2 5,6	11,0	
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - następne warstwy		(grubość suchej powłoki 40 µm)  po 20 minutach po 20 minutach  ta seria farb TEKNOLAC lub TEKNOLAC COMBI:	(gr. suchej powłoki 40 µm)  po 15 minutach po 1 godzinie  ta sama farba:	(gr. suchej powłoki 40 µm)  po 15 minutach po 2 godzinach  ta sama farba:	
		<b>min.</b>	<b>max</b>	<b>min.</b>	<b>max</b>
<b>+5°C</b>		po 1 godz.	-	po 3 godz.	-
<b>+23°C</b>		po 40 min.	-	po 1 godz.	-
				Mokre na mokre albo po upływie 8 - 14 dni	
				Mokre na mokre albo po upływie 4 - 7 dni	

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i polysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.