

**CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 260 jest antystatyczną farbą epoksydową o wysokiej zawartości substancji stałych.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników magazynowych cieczy palnych, w malarskim systemie ochronnym K66.

**WŁAŚCIWOŚCI**

INERTA 260 jest odporna na roztwory wodne większości chemikaliów, jak i na ciągłe działanie wody i oleju. Jest także odporna na benzynę bezołowiową.

Badania laboratoryjne odporności i własności antystatycznych powłoki, wykazały zgodność z wymaganiami zawartymi w wytycznych TRbF 401. Atest nr 4/99 Instytutu Przemysłu Tworzyw i Farb z dnia 19.03.1999r.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 5 części objętościowych  
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 260 HARDENER 2 części objętościowe

**Czas przydatności do stosowania**

1 godz.

**Zawartość substancji stałych**

83±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

Ok. 1200 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

Ok. 160 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	150 µm	180 µm	5,6 m <sup>2</sup> /l
	200 µm	240 µm	4,2 m <sup>2</sup> /l

Ze względu na możliwość wywołania zmiany wielu parametrów powłoki po nałożeniu zbyt grubej warstwy farby, nie należy przekraczać podwójnej zalecanej grubości warstwy wyrobu.

Wymagana ilość warstw jest określona zgodnie z wytycznymi TRbF 401. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

**Zużycie praktyczne**
**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 150 µm)**

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 6 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 16 godz.

53150:1995)

- całkowite utwardzenie

po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grub. suchej powłoki 150 µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. <sup>*)</sup>
+10°C	po 16 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 6 godz.	po 24 godz.

<sup>\*)</sup> Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik**

[TEKNOSOLV 6560](#)

**Rozcieńczalnik do mycia narzędzi**

[TEKNOSOLV 9506](#) lub [TEKNOSOLV 9530](#)

**Wygląd powłoki**

Połysk

**Kolor**

Ciemnoszary i brązowy

**Uwaga:** Światło i chemikalia mogą powodować zmianę koloru powłoki.

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:  
**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).  
Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – patrz norma ISO 8503-2.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Farba podkładowa**

Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie mechaniczne np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**NAKLADANIE:****- urządzeniem do natrysku farb dwuskładnikowych**

Na dużych powierzchniach zaleca się stosować urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.018 - 0.026".

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20- +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 5:2. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 -+50 C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 10 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby kontroluje się sprawdzając pobór składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

**natryskiem bezpowietrznym**

INERTA 260 może być rozcieńczona (maksymalnie, przez dodanie 5% TEKNOSOLV 6560 do malowania małych powierzchni, napraw lub przemalowywania można zastosować urządzenie do natrysku bezpowietrznego lub pędzel. Bezpośrednio przed użyciem składniki należy zmieszać w proporcji objętościowej: 5 części bazy na 2 części utwardzacza. Mieszaninę wymieszać dokładnie za pomocą mieszadła. Przed nałożeniem mieszaninę należy przepuścić przez węże i zbiornik w celu wyrównania temperatury obiegu.

**Uwaga:** Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. Wyposażenie malarskie musi być myte natychmiast po użyciu. Węże i pistolet muszą być płukane w trakcie pracy po nałożeniu każdej 20 - 30 litrowej partii farby.

Malowanie drugiej warstwy wykonuje się natychmiast po tym, gdy pierwsza osiągnie wystarczającą twardość. Powierzchnia musi być jednak lepka. Jeśli przerwa między nakładaniem powłok wynosi 1 - 2 dni to dobrą przyczepność można osiągnąć przez przetarcie powierzchni rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 6560, który rozpuści pokrycie tak, że będzie ono lepkie. Kiedy maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy zostanie przekroczony, przyczepność międzywarstwowa może być zabezpieczona przez przeszlifowanie (zmatowienie) uprzednio nałożonej powłoki.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.