

**Zmiana Nr 1/2005 do APROBATY TECHNICZNEJ IBDiM
Nr AT/2002-04-1223**

Nazwa wyrobu: **Systemy powłokowe do antykorozyjnego zabezpieczania powierzchni
stalowych konstrukcji mostowych oczyszczonych do stopnia Sa2½
lub natryskiwanych ciepnie cynkiem lub ocynkowanych ogniowo
TEKNOS 5**

Wnioskodawca: **TEKNOS OY
Head Office, Helsinki Plant
Takkatie 3, P.O. Box 107
FIN-00371 Helsinki, Finlandia**

Termin ważności: **2007-02-22**

I W treści Aprobaty Technicznej wprowadza się następujące zmiany:

1 W części C. Informacji Dodatkowych - wprowadza się punkt 5

5 Przemalowywanie powłok

Rekomenduje się (zaleca) przemalowywanie powłok epoksydowych i poliuretanowych następną powłoką po maksymalnym czasie nie dłuższym niż 1 miesiąc od wymalowania o ile Karta Techniczna wyrobu nie wymaga krótszego maksymalnego czasu przemalowania. W przypadku wydłużenia tego czasu należy uzyskać pisemne zalecenia metody przygotowania powierzchni przed malowaniem od producenta farb.

2 Zmienia się numeracja punktu 5; 6 i 7 - odpowiednio na punkt 6; 7 i 8.

II Pozostały tekst aprobaty pozostaje bez zmian.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

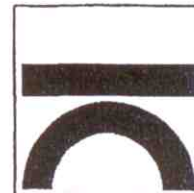
Warszawa, 25 marca 2005 r.

K o n i e c

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 80

tel. sekr.: (0-prefix-22) 811 03 83, fax: (0-prefix-22) 811 17 92



APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2002-04-1223

Nazwa wyrobu: **Systemy powłokowe do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni stalowych konstrukcji mostowych oczyszczonych do stopnia Sa2½ lub natryskiwanych cieplnie cynkiem lub ocynkowanych ogniowo TEKNOS 5**

Wnioskodawca: **TEKNOS OY**
Head Office, Helsinki Plant
Takkatie 3, P. O. Box 107
FIN-00371 Helsinki
Finlandia

Termin ważności: **2007-02-22**

Dokument Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2002-04-1223 zawiera 16 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Badawczym Dróg i Mostów w Warszawie

A. OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są systemy powłokowe do antykorozyjnego zabezpieczania stalowych konstrukcji mostowych TEKNOS 5, zwane dalej systemami.

System składa się z powłok z następujących farb:

- TEKNOZINC 90 SE – farba epoksydowa, dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości cynku, utwardzana żywicą poliamidową, przeznaczona do wykonywania powłoki gruntującej,
- TEKNOTAR 100 – farba bitumiczno-epoksydowa, dwuskładnikowa,
- TEKNOSEAL 20 – farba epoksydowa, dwuskładnikowa,
- INERTA PRIMER 5 – farba epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa, utwardzana poliamidem,
- KORRO E – grunt dwuskładnikowy do czasowej ochrony na bazie żywicy epoksydowej,
- KORRO SE – grunt dwuskładnikowy do czasowej ochrony na bazie żywicy epoksydowej i pyłu cynkowego,
- KORRO SS – grunt dwuskładnikowy do czasowej ochrony na bazie krzemianu etylu i pyłu cynkowego.

1.2 Symbole klasyfikacji wyrobów

TEKNOZINC 90 SE:

PKWiU: 24.30.12-90.59, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-429

TEKNOTAR 100:

PKWiU: 24.30.12-90.59, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-429

TEKNOSEAL 20

PKWiU: 24.30.12-90.59, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-429

INERTA PRIMER 5:

PKWiU: 24.30.12-90.59, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-429

KORRO E:

PKWiU: 24.30.12-90.59, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-429

KORRO SE:

PKWiU: 24.30.12-90.59, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-429

KORRO SS:

PKWiU: 24.30.12-91.35, PCN: 32 08 90 91, SWW: 1317-929

