

TEKNODUR COMBI 3560

SYSTEMY POLIURETANOWE

K67

	L	M	H
C2			
C3			
C4			
C5			

4 11.01.2010

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. System składa się z utwardzanych chemicznie, rozpuszczalnikowych, dwuskładnikowych, reaktywnych farb epoksydowych i poliuretanowych. Jako powłokę nawierzchniową można stosować **TEKNODUR COMBI 3560** - farbę poliuretanową odporną na warunki atmosferyczne w wersji z półpołyskiem lub połyskiem.

Symbol Systemu Teknos	K67b
ISO 12944-5 (2007)	
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-
Budowa systemu powłokowego:	EPZn(R)PUR 200/2-FeSa2½
TEKNOZINC 90 SE Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm
TEKNODUR COMBI 3560-05 Farba poliuretanowa lub TEKNODUR COMBI 3560-09 Farba poliuretanowa	1 × 160µm
Całkowita grubość	200µm
Zawartość VOC w systemie z TEKNODUR COMBI 3560-05, g/m ²	53

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K67b - EPZn(R)PUR 200/2-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe narażone na korozję atmosferyczną w sytuacjach, gdy wymagany jest połysk i trwałość koloru.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K67b	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C3, C4 i C5.

- Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczoną powierzchnię oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie przed malowaniem należy przygotować zależnie od rodzaju materiału podłoża:
- Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).
- Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.
- Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).
- Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji a następnie dokładnie wymieszać. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania. Farbę najkorzystniej jest nakładać natryskiem hydrodynamicznym, ponieważ tylko ta metoda zapewnia nałożenie powłoki o zalecanej grubości w jednej warstwie.
- Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu. Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.
- Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być naprawiane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.
- UWAGA!** [TEKNOZINC 90 SE](#) może być nakładany tylko na czystą stal, nigdy na starą powłokę.
- Całkowita renowacja:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować całą powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	TEKNOZINC 90 SE		TEKNODUR COMBI 3560-05 lub TEKNODUR COMBI 3560-09	
Karta Informacyjna	Nr	15	TEKNODUR COMBI 3560-05:	1348
			TEKNODUR COMBI 3560-09:	1165
Rodzaj farby	farba epoksydowa wysokocynkowa		farba poliuretanowa	
Kolory	szary z odcieniem niebieskim		do uzgodnienia	
Wygląd powłoki	matowy		TEKNODUR COMBI 3560-05: półpołysk TEKNODUR COMBI 3560-09: połysk	
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506		TEKNOSOLV 1129 , TEKNOSOLV 9526 lub TEKNOSOLV 9533	
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny		pędzel, natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,021" (dysza rewersowa)		TEKNODUR COMBI 3560-05: 0,013 - 0,017" TEKNODUR COMBI 3560-09: 0,013 - 0,017"	
Warunki nakładania				
- minimalna temp.	°C	+10	+5	
- maksymalna wilg. względna	%	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	53±2 (ISO 3233:1988)	TEKNODUR COMBI 3560-05: 90±2 TEKNODUR COMBI 3560-09: 93±2	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 2100	TEKNODUR COMBI 3560-05: około 1350 TEKNODUR COMBI 3560-09: około 1600	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 450	TEKNODUR COMBI 3560-05: ok. 100 TEKNODUR COMBI 3560-09: ok. 70	
Zalecana grubość powłoki			TEKNODUR COMBI 3560-05: 178 160 TEKNODUR COMBI 3560-09: 172 160	
- na mokro	µm	75		
- na sucho	µm	40		
Wydajność teoretyczna	m ² /l	13,2	TEKNODUR COMBI 3560-05: 6,0 TEKNODUR COMBI 3560-09: 6,2	
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.	(gr. suchej powłoki 40 µm)		(gr. suchej powłoki 160 µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 5 min.		po 40 min.	
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	po 30 min.		po 3 godzinach	
- następne warstwy, 50% RH	TEKNODUR COMBI 3560:		ta sama farba:	
		min.	max.*	min.
+5°C		-	-	po 12 godz.
+10°C		po 6 godz.	po 14 dniach	-
+23°C		po 1 godz.	po 7 dniach	po 5 godz.
				po 7 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.