

INERTA 260

SYSTEMY EPOKSYDOWE

5 11.1.2010

K66

Antystatyczne systemy powłokowe na powierzchni stalowe.

Systemy składają się z utwardzanej chemicznie, dwuskładnikowej farby epoksydowo-fenolowo-nowolakowej **INERTA 260**.

Symbol Systemu Teknos	K66a	K66b	K66c
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	-	-
Budowa systemu powłokowego:	EP300/2- FeSa 2½	EP400/2- FeSa 2½	EP500/3- FeSa 2½
INERTA 260 Farba epoksydowo-fenolowo-nowolakowa	2 × 150µm	2 × 200µm	2 × 150µm
INERTA 260 Farba epoksydowo-fenolowo-nowolakowa	-	-	1 × 200µm
Całkowita grubość	300µm	400µm	500µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	58	77	96

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K66a – EP300/2-FeSa 2½.

ZASTOSOWANIE: Wnętrze stalowych cystern służących do przechowywania łatwopalnych cieczy. Odporna na działanie roztworów wodnych większości związków chemicznych, odporna na ciągłe zanurzenie w wodzie i olejach, w temp. do +70°C. Wykazuje również odporność na benzynę bezołowiową. Farba spełnia wymagania German Standard TRbF-401.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K66a	Antystatyczne powłoki dla wnętrzb zbiorników na bezołowiową benzynę.
K66b	Antystatyczne powłoki dla wnętrzb stalowych zbiorników.
K66c	Antystatyczne powłoki dla powierzchni stalowych zanurzonych w paliwach lub produktach olejowych.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie.
Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.
Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).
Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami.
Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Powłoki gruntów do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte niezależnie od typu spoiwa.
W praktyce oznacza to, że powierzchnia oglądana prostopadle z odległości 1 metra w warunkach normalnego oświetlenia powinna mieć jednolity szary kolor, tzn. powierzchnia jest oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Nakładanie Farba **INERTA 260** może być nakładana w systemie 2K, np. Graco Hydra-Cat (średnica dyszy rewersowej 0.018-0.026").

Przed użyciem składniki należy przechowywać w temp. +20 - +25°C, aby zachowały odpowiednią lepkość do nakładania za pomocą pomp. Proporcja dozowania składników powinna wynosić 2,5 : 1. Podgrzewanie składników powinno osiągnąć temp. w pistolecie +40 - +50°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi wtedy 10 minut.

Sprawdzić grubość powłoki na mokro przy użyciu odpowiedniego przyrządu.

Sprzęt malarski należy umyć natychmiast po użyciu. Przewody i pistolet trzeba także oplukiwać po wymalowaniu każdorazowo 20-30 l farby.

Drugą warstwę nakładać od razu po utwardzeniu poprzedniej.

Powierzchnia musi być nadal lepka. Jeśli odstęp pomiędzy kolejnymi warstwami wynosi 1-2 dni, przyczepność można poprawić poprzez przetarcie powierzchni rozcieńczalnikiem (TEKNOSOLV 6560), który zmiękczy powłokę i uczyni ją bardziej lepka.

Jeśli zostanie przekroczony maksymalny odstęp pomiędzy kolejnymi wymalowaniami, przyczepność można poprawić poprzez przetarcie powierzchni.

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdz z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Małe uszkodzenia można przygotować przy użyciu szlifarki. Sfazować krawędzie występujące na przygotowywanej powierzchni. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową do właściwej grubości systemu.

Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być przygotowana przez lekkie omiecenie ścierniwem lub szlifowanie. Na tak przygotowaną powierzchnię można nakładać powłokę nawierzchniową systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłokę jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	INERTA 260	
Karta Informacyjna	Nr	877
Rodzaj farby	antystatyczna farba epoksydowo-fenolowo-nowolakowa	
Kolory	Ciemnoszary i brązowy	
Wygląd powłoki	połysk	
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 6560	
Metody nakładania	2K, np. Graco Hydra-Cat	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,026" (dysza rewersowa)	
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+10
- maksymalna wilg. względna	%	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych obj.	%	83±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1200
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 160
Zalecana grubość powłoki		
- na mokro	µm	180 240
- na sucho	µm	150 200
Wydajność teoretyczna	m ² /l	5,6 4,2
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.	(gr. suchej powłoki 150 µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 6 godzinach	
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	po 16 godzinach	
- pełne utwardzenie	po 7 dniach	
- następne warstwy, 50% RH	ta sama farba:	
	min.	max.*
+10°C	po 16 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 6 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.