

TEKNOSILOX 3350

SYSTEM WYSOKOCYNKOWO EPOKSYDOWY /POLISILOKSANOWY

K62

5 1.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Na system składa się chemicznie utwardzana, rozcieńczalnikowa dwuskładnikowa farba epoksydowa i polisiloksanowa. Jako grunt stosowany jest Teknozinc 90 SE, który chroni stal, a jako nawierzchnia – wolna od rozcieńczalników farba polisiloksanowa TEKNOSILOX 3350.

| Symbol Systemu Teknos | K62a |
|--|-------------------------------|
| ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości | - |
| Budowa systemu powłokowego: | EPZn(R)EPSi 160/2-FeSa 2 ½ |
| TEKNOZINC 90 SE Wysokocynkowa farba epoksydowa | 1 × 40µm |
| TEKNOSILOX 3350 Farba polisiloksanowa | 1 × 120µm |
| Całkowita grubość | 160 µm |
| Zawartość VOC w systemie, g/m ² | 44 |

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K62a - EPZn(R)EPSi160/2-FeSa 2 ½

ZASTOSOWANIE: Ochrona powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną.

| Symbol Teknos | Typowe zastosowanie |
|---------------|---|
| K62a | Ochrona konstrukcji stalowych w kategoriach korozyjności C3 i C4. |

- Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:
- Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).
- Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami.
- Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.
- Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).
- Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji i dokładnie wymieszać. Przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.
- Schnięcie** Farbę najkorzystniej jest nakładać natryskiem bezpowietrznym, ponieważ tylko ta metoda zapewnia nałożenie powłoki o zalecanej grubości w jednej warstwie. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.
- Renowacja** Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.
- Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanych obszarów. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową systemu do właściwej grubości zestawu.
- Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

| Farba | | TEKNOZINC 90 SE | TEKNOSILOX 3350 |
|--|-------------------|---|---|
| Karta Informacyjna | Nr | 15 | 1148 |
| Rodzaj farby | | Wysokocynkowa farba epoksydowa | Farba polisiloksanowa |
| Kolory | | szary z odcieniem niebieskim | Na zamówienie |
| Wygląd powłoki | | mat | 3350-08: połysk |
| Rozcieńczalnik | | TEKNOSOLV 9506 | TEKNOSOLV 6060 |
| Metody nakładania | | natrysk hydrodynamiczny | natrysk hydrodynamiczny |
| Dysza do natrysku hydrodynamicznego | | 0,018 - 0,021'' (rewersowa) | 0,013 - 0,018' |
| Warunki nakładania | | | |
| - minimalna temperatura | °C | +10 | +5 |
| - maksymalna wilg. względna | % | 80 | 80 |
| Oznakowanie bezpieczeństwa | | Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego | Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego |
| Zawartość substancji stałych, objętościowo | % | 53±2 (ISO 3233:1998) | 92±2 |
| Całkowita masa substancji stałych | g/l | około 2100 | około 1300 |
| Zawartość lotnych związków organicznych, VOC | g/l | około 450 | około 75 |
| Zalecana grubość powłoki | | | |
| - na mokro | µm | 75 | 130 |
| - na sucho | µm | 40 | 120 |
| Wydajność teoretyczna | m ² /l | 13,2 | 7,7 |
| Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. | | (gr. suchej powłoki 40 µm) | (gr. suchej powłoki 80 µm) |
| - pyłosuchość (ISO 1517:1973) | | po 5 min. | po 1 godz. |
| - suche na dotyk (DIN 53150:1995) | | po 30 min. | po 4 godz. |
| - pełne utwardzenie | | - | po 5 godz. |
| Następna warstwa, 50% RH | | Ta sama farba lub TEKNOSILOX 3350: | ta sama farba: |
| | | min. | max.* |
| | | | min. |
| | | | max.* |
| | +5°C | - | - |
| | +10°C | po 6 godz. | po 3 m-cach |
| | +23°C | po 1 godz. | po 3 m-cach |
| | | | po 5 godz. |
| | | | po 1 m-cu |

* Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.