

TEKNOCRYL AQUA 2K 2520

SYSTEMY AKRYLOWE

K61

5 21.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych eksploatowanych w warunkach zewnętrznych. Na system składa się schnący fizycznie jednoskładnikowy grunt akrylowy i dwuskładnikowa, wolna od izocyjanianów, NISO farba akrylowa. Farby charakteryzują się bardzo krótkim czasem schnięcia. Farba nawierzchniowa jest dostępna w półpołysku i połysku.

POWIERZCHNIE STALOWE:

Symbol Systemu Teknos	K61a	K61b	K61c	K61d
EN ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	--	--	--	--
Budowa systemu powłokowego:	AY80/2-FeSa2½	AY120/2-FeSa2½	AY120/2-FeSa2½	AY160/3-FeSa2½
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 Grunt akrylowy	1 × 40µm	1 × 60µm	1 × 80µm	1 × 80µm
TEKNOCRYL AQUA 2K 2520 Farba akrylowa	1 × 40µm	1 × 60µm	1 × 40µm	2 × 60µm
Całkowita grubość	80 µm	120µm	120µm	160µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	11	16	16	20

POWIERZCHNIE CYNKOWE:

Symbol Systemu Teknos	K61e	K61f
EN ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości		
Budowa systemu powłokowego:	AY80/2-ZnSaS	AY120/2-ZnSaS
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 Grunt akrylowy	1 × 40µm	1 × 60µm
TEKNOCRYL AQUA 2K 2520 Farba akrylowa	1 × 40µm	1 × 60µm
Całkowita grubość	80 µm	120µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	11	16

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K61e – AY80/2-ZnSaS.

ZASTOSOWANIE: Ochrona powierzchni stalowych i ocynkowanych narażonych na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
POWIERZCHNIE STALOWE	
K61a	Ochrona konstrukcji stalowych w kategorii korozyjności C1.
K61b	Ochrona konstrukcji stalowych w kategorii korozyjności C2.
K61c	Ochrona konstrukcji stalowych w kategorii korozyjności C3.
K61d	Ochrona konstrukcji stalowych w kategoriach korozyjności C2 i C3.
POWIERZCHNIE CYNKOWE	
K61e	Konstrukcje stalowe ocynkowane i aluminiowe eksploatowane wewnątrz i na zewnątrz w kategoriach korozyjności C1 i C2.
K61f	Konstrukcje stalowe ocynkowane i aluminiowe eksploatowane wewnątrz i na zewnątrz w kategoriach korozyjności C2 i C3.

- Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:
- Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.
- Powierzchnie ocynkowane:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są ekspozowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem (SaS) do uzyskania matowej powierzchni. Odpowiednie środki czyszczące to np. tlenek aluminium, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej galwanicznie, które mają być ekspozowane w zanurzeniu.
- Aluminium:** Powierzchnie należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą ekspozowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, także należy zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).
- Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.
- Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#), grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).
- Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji i dokładnie wymieszać. Przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.
- Schnięcie** Farbę nanosić na czyste wolne od kurzu podłoże do specyfikowanej grubości. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia wpływają na proces schnięcia. Farba jest sucha po odparowaniu całej wody z powłoki, dlatego kluczowe jest zapewnienie wentylacji całej malowanej powierzchni. Jeśli malowana powierzchnia będzie eksploatowana na zewnątrz należy unikać wilgoci, temperatury poniżej +10°C przynajmniej przez 24 godziny od zakończenia malowania (temp. 23°C). Farba nawierzchniowa utwardza się chemicznie, pełne utwardzenie uzyskuje po 7 dniach.
- Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szlifować krawędzie przygotowywanych obszarów. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową systemu do właściwej grubości zestawu.
- Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7	TEKNOCRYL AQUA 2K 2520
Karta Informacyjna	Nr	815	1133
Rodzaj farby		Grunt akrylowy	NISO akrylowa farba nawierzchniowa
Kolory		Szary, biały	Na zamówienie
Wygląd powłoki		półmat	05: półpołysk 09: połysk
Rozcieńczalnik		woda	woda
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny, natrysk powietrzny, pędzel
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,013 - 0,018''	0,011 - 0,013''
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura	°C	+15	+10
- maksymalna wilg. względna	%	70	70
Oznakowanie bezpieczeństwa		--	--
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	46±2	05: 42±2 09: 42±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 760	05: ok. 750 09: ok. 640
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 56	05: ok. 60 09: ok. 60
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro	µm	86 173	95 143
- na sucho	µm	40 80	40 60
Wydajność teoretyczna	m ² /l	11,5 5,8	10,5 7,0
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 30 min.	po 20 min.
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		po 1 godz.	po 3 godzinach
- następne warstwy, 50% RH		ta sama farba lub TEKNOCRYL AQUA:	ta sama farba:
		min. max.	min. max.
	+10°C	po 8 godzinach	po 16 godzinach po 6 miesiącach
	+23°C	po 3 godzinach	po 3 godzinach po 6 miesiącach

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

