

TEKNOCHLOR 90

SYSTEMY FENOKSY- CYNKOWE/CHLOROKAUCZUKOWE

K5

9 1.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Jako grunt stosowana jest jednoskładnikowa farba fenoksy-cynkowa, jako powłoki nawierzchniowe - schnące fizycznie farby chlorokauczukowe. Systemy są specjalnie dostosowane do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K5a	K5b
ISO 12944-5 (2007) Symbol /kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	-
Budowa systemu powłokowego:	FZn(R)CR2000/4- FeSa 2½	FZn(R)CR140/3- FeSa 2½
TEKNOZINC SP Farba wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm
TEKNOCHLOR PRIMER 3 Grunt chlorokauczukowy	1 × 80µm	1 × 60µm
TEKNOCHLOR 90 Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	2 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	200µm	140µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	250	180

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K5b – FZn(R)CR140/3-FeSa 2½.

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K5a	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w warunkach specjalnej atmosfery korozyjnej w kategorii korozyjności C4, np. konstrukcje przemysłowe, mosty, itp.
K5b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną w kategoriach korozyjności C2 i C3.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Wymieszać dokładnie farbę przed użyciem. Farba **TEKNOZINC SP** w czasie stosowania musi być okresowo mieszana w celu uniknięcia sedymentacji pyłu cynkowego. Nakładać pędzlem lub natryskiem hydrodynamicznym.

Farbę chlorokauczukową należy nakładać natryskiem hydrodynamicznym. Należy usunąć suchy natrysk farby przed nałożeniem kolejnych warstw. Jeśli pojawią się pęcherze, należy najpierw napylić cienką, wysycającą pory, warstwę farby a na nią dopiero nakładać powłokę o odpowiedniej grubości.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zapraw-kowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Usunąć kurz i pozostałości ścierniwa. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową gruntu i farby nawierzchniowej chlorokauczukowej do zalecanej grubości systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOZINC SP	TEKNOCHLOR PRIMER 3	TEKNOCHLOR 90			
Karta Informacyjna	Nr	813	94	8			
Rodzaj farby		farba wysokocynkowa	grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa			
Kolory		szary	czerwony, szary	Karta Kolorów Przemysłowych, system kolorowania Teknomix			
Wygląd powłoki		mat	mat	połysk			
Rozcieńczalnik		TEKNOSOLV 9526 TEKNOSOLV 9560	TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639 TEKNOSOLV 1640	TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639 TEKNOSOLV 1640			
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny			
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,015 - 0,021''	0,015''	0,015''			
Warunki nakładania							
- min. temperatura	°C	-10	-10	-10			
- maks. wilg. względna	%	80	80	80			
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego			
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	40±2	42±2	42±2			
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1700	około 800	około 760			
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 540	około 510	około 520			
Zalecana grubość powłoki							
- na mokro	µm	100	142 190	95			
- na sucho	µm	40	60 80	40			
Wydajność teoretyczna	m ² /l	10,0	7,0 5,2	10,5			
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - następne warstwy, 50% RH		(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 60 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)			
		po 15 minutach	po 30 minutach	po 30 minutach			
		po 30 minutach	po 2 godzinach	po 2 godzinach			
		TEKNOCHLOR PRIMER 3 :	ta sama farba lub TEKNOCHLOR 90 :	ta sama farba:			
		min. max.	min. max.	min. max.			
-10°C		po 6 godz.	-	-	-	-	
+5°C		po 3 godz.	-	po 8 godz.	-	po 8 godz.	-
+23°C		po 1 godz.	-	po 1 godz.	-	po 4 godz.	-