

TEKNORAN COMBI 1485

SYSTEMY OXIRANO ESTROWE

7 1.04.2008

K48

Systemy powłokowe opracowane do utwardzania termicznego, do zabezpieczenia powierzchni stalowych na maszynach rolniczych, butlach gazowych i maszynach budowlanych. Farby nadają się do nakładania bezpośrednio na powierzchnię stali, zarówno w jedno-, jak i dwuwarstwowym systemie. Farba nawierzchniowa z połyskiem (**TEKNORAN COMBI 1485-09**) lub półpołyskiem (**TEKNORAN COMBI 1485-05**).

Symbol Systemu Teknos	K48a	K48b	K48c
ISO 12944-5 (2007)	-	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości			
Budowa systemu powłokowego:	OX80/1- FeSa2½	OX120/1- FeSa2½	OX120/2- FeSa2½
TEKNORAN COMBI 1485 Farba oxirano-estrowa	1 × 80µm	1 × 120µm	2 × 60µm
Całkowita grubość	80µm	120µm	120µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²			
TEKNORAN COMBI 1485-09	31	50	50
TEKNORAN COMBI 1485-05	50	74	74

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K48a – OX80/1-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe narażone na korozję atmosferyczną, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K48a	Ochrona konstrukcji stalowych na zewnątrz w kategorii korozyjności C2.
K48b	Ochrona konstrukcji stalowych na zewnątrz w kategorii korozyjności C3.
K48c	Ochrona konstrukcji stalowych na zewnątrz w kategorii korozyjności C3.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#).

Nakładanie

Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby.
Farbę nakładać na czyste i suche podłoże, równomierną warstwą o żądanej grubości.

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

Renowacja

Zaprawki: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ściernej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanych obszarów. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową do właściwej grubości systemu. Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być zmatowiona, odpylona a następnie pokryta powłoką nawierzchniową wchodzącą w skład systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri5 powinny być całkowicie przemaalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	TEKNORAN COMBI 1485	
Karta Informacyjna	Nr	1114
Rodzaj farby	farba oxirano-estrowa	
Kolory	na zamówienie	
Wygląd powłoki	1485-09: połysk 1485-05: półpołysk	
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1639 TEKNOSOLV 6622	
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny, pędzel	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,011 – 0,013’’	
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+10
- maks. wilg. względna	%	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych obj.		
	%	1485-09: 68±2 1485-05: 60±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	1485-09: około 1300 1485-05: około 900
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	1485-09: około 280 1485-05: około 370
Zalecana grubość powłoki		1485-09: 1485-05:
- na mokro	µm	88-176 100-200
- na sucho	µm	60-120 60-120
Wydajność teoretyczna	m ² /l	11,3 - 5,7 10,0 - 5,0
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - schnięcie przyspieszone, +80 °C - następne warstwy, 50% RH		(gr. suchej powłoki 80 µm) po 1 godzinie po 4 godzinach po 30 minutach ta sama farba: min. max. +10°C po 24 godzinach -- +23°C po 6 godzinach ---