

Systemy powłokowe do powierzchni metalowych do renowacji i malowania zaprawkowego. Systemy te stosowane są, gdy warunki środowiskowe nie pozwalają na obróbkę strumieniowo-ścierną powierzchni. Powłoka gruntu posiada dobrą przyczepność do powierzchni stalowej oczyszczonej przez szrotkowanie oraz umożliwia nakładanie zwartych i grubych powłok. Farba może być także stosowana samodzielnie bez powłoki nawierzchniowej. Jako powłoki nawierzchniowe można stosować farby epoksydowe lub poliuretanowe.

Symbol Systemu Teknos	K46a	K46c	K46d	K46e	K46b
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	--	--	--	--	--
Budowa systemu powłokowego:	EP120/1-FeSt2	EP160/2-FeSt2	EP160/2-FeSt2	EPPUR160/2-FeSt2	EP240/2-FeSt2
<a href="#">INERTA MASTIC</a> lub <a href="#">INERTA MASTIC MIOX</a> Farba epoksydowa	1 × 120µm	1 × 120µm	1 × 120µm	1 × 120µm	2 × 120µm
<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> lub <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> Farba epoksydowa nawierzchniowa	--	1 × 40µm	--	--	--
<a href="#">INERTA 50</a> Farba epoksydowa nawierzchniowa	--	--	1 × 40µm	--	--
<a href="#">TEKNODUR 0050</a> lub <a href="#">TEKNODUR 0090</a> Farba poliuretanowa nawierzchniowa	--	--	--	1 × 40µm	--
Całkowita grubość	120µm	160µm	160µm	160µm	240µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup> : farba <a href="#">INERTA MASTIC</a> , <a href="#">TEKNOPLAST 50</a> , <a href="#">TEKNODUR 0050</a>	32	64	71	62	63

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K46a – EP120/1-FeSt2.

**ZASTOSOWANIE:** Powierzchnie stalowe czyszczone mechanicznie, narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K46a	System renowacyjny niewymagający stosowania farby nawierzchniowej. Stosowany np. pod izolacją cieplną.
K46b	System renowacyjny stosowany, gdy wymagana jest długa żywotność i odporność mechaniczna.
K46c	System renowacyjny stosowany, gdy powłoka nawierzchniowa musi mieć dobrą odporność chemiczną i odporność na ścieranie. Farba nawierzchniowa, z półpołyskiem lub połyskiem.
K46d	System renowacyjny stosowany, gdy powłoka nawierzchniowa musi mieć dobrą odporność chemiczną i odporność na ścieranie. Powłoka z połyskiem.
K46e	System renowacyjny stosowany, gdy powłoka nawierzchniowa musi być odporna na warunki atmosferyczne. System zgodny z wymaganiami normy SFS 5873 dla kategorii korozyjności C3 (system R25.05).

- Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczoną powierzchnię oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy przygotować zależnie od rodzaju materiału podłoża:
- Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na aplikację farby (np. tłuszcz i sole) należy usunąć z powierzchni. Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie pokryte starymi powłokami, dla których minął maksymalny odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw należy dodatkowo zszorstkować. Powierzchnie uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami dla powierzchni pod powłoki renowacyjne.
- Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.
- Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony epoksydowy [KORRO E](#), epoksydowo-cynkowy [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).
- Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Wymieszać dokładnie bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.
- Warstwę gruntową nakładać przy pomocy pędzla lub wałka stosując wygładzanie powierzchni pędzlem. Na powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej można farbę także nakładać natryskiem hydrodynamicznym. Powłoki nawierzchniowe należy nakładać natryskiem hydrodynamicznym lub, dla małych powierzchni, pędzlem. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.
- Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.
- Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być naprawiane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.
- Całkowita renowacja:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemaalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować całą powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości, Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

**Dane techniczne**

Farba	<a href="#">INERTA MASTIC</a> lub <a href="#">INERTA MASTIC MIOX</a>	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> lub <a href="#">TEKNOPLAST 90</a>	<a href="#">INERTA 50</a>	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> lub <a href="#">TEKNOPLAST 90</a>
Karta Informacyjna Nr	<a href="#">INERTA MASTIC</a> :212 <a href="#">INERTA MASTIC MIOX</a> : 549	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : 443 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : 857	10	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : 682 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : 683
Typ farby	farba epoksydowa	farba epoksydowa nawierzchniowa	farba epoksydowa nawierzchniowa	farba poliuretanowa nawierzchniowa
Kolory	<a href="#">INERTA MASTIC</a> : aluminium <a href="#">INERTA MASTIC MIOX</a> : szary (pigmentowana MIOX-em)	Karta Kolorów Przemysłowych. System Kolorowania Teknomix.	Karta Kolorów Przemysłowych. System Kolorowania Teknomix.	Karta Kolorów Przemysłowych. System Kolorowania Teknomix.
Wygląd powłoki	półmat	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : półpołysk <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : połysk	połysk	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : półpołysk <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : połysk
Rozcieńczalnik	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a>	<a href="#">TEKNOPLAST 90</a>	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a>	<a href="#">TEKNOPLAST 90</a>
Metody nakładania	pędzel, wałek	natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	-	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : 0,013 – 0,019" <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : 0,011 – 0,013"	0,011 – 0,015"	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : 0,011 – 0,013" <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : 0,011 – 0,013"
Warunki nakładania min. temperatura °C - maks. wilg. wzgl. %	+ 10 80	+ 10 80	+ 10 80	+ 5 80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Zawartość substancji stałych, objętościowo %	80±2	53±2	48±2	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : 56±2 (ISO 3233:1988) <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : 50±2 (ISO 3233:1988)
Całkowita masa substancji stałych g/l	<a href="#">INERTA MASTIC</a> : ok. 1200 <a href="#">INERTA MASTIC MIOX</a> : ok. 1300	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : ok. 800 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : ok. 760	około 700	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : ok. 870 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : ok. 730
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	około 210	około 430	około 480	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : ok. 430 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : ok. 460
Zalecana grubość powłoki - na mokro - na sucho μm μm	150 120	75 40	83 40	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> : 71 40 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> : 80 40
Wydajność teoretyczna m <sup>2</sup> /l	6,7	13,2	12,0	<a href="#">TEKNOPLAST 50</a> :14,0 <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> :12,5
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - następne powłoki, 50% RH	(gr. suchej powł. 120 μm) po 4 godzinach po 6 godzinach ta sama powłoka, <a href="#">TEKNOPLAST 50</a> , <a href="#">TEKNOPLAST 90</a> , <a href="#">INERTA 50</a> lub farby serii <a href="#">TEKNOPLAST</a>	(gr. suchej powł. 60 μm) po 1 godzinie po 4 godzinach ta sama powłoka:	(gr. suchej powł. 40 μm) po 1 godzinie po 6 godzinach ta sama powłoka:	(gr. suchej powł. 40 μm) po 1 godzinie po 6 godzinach ta sama powłoka:
	min. Max*.	min. Max*.	min. Max*.	min. Max*.
+5°C	- -	- -	- -	po 20 godz. -
+10°C	po 1 dniu po 7 dniach	po 6 godz. po 1 mies.	po 24 godz. po 3 mies.	- -
+23°C	po 6 godz. po 7 dniach	po 2 godz. po 1 mies.	po 12 godz. po 3 mies.	po 12 godz. -

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.