

# TEKNOCRYL AQUA 350/390

## SYSTEMY AKRYLOWE

9 1.04.2008

# K42

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Systemy składają się ze schnących fizycznie, jednoskładnikowych farb akrylowych. Farby charakteryzują się szybkim schnięciem i nadają się do malowania w terenie. Powłoka nawierzchniowa jest dostępna z polyskiem lub półpolyskiem.

### POWIERZCHNIE STALOWE:

Symbol Systemu Teknos	K42b	K42c	K42f	K42g	K42d
ISO 12944-5 (2007)	-	-	-	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości					
Budowa systemu powłokowego:	AY 80/2-FeSa 2½	AY 120/2-FeSa 2½	AY 120/2-FeSa 2	AY 120/2-FeSt 2	AY 160/3-FeSa 2½
<a href="#">TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7</a> Farba gruntowa	1 × 40µm	1 × 60µm	1 × 80µm	1 × 80µm	2 × 60µm
<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> lub <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a> farba nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 60µm	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	80µm	120µm	120µm	120µm	160µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup> dla <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a>	10	16	15	15	20

### POWIERZCHNIE CYNKOWE:

Symbol Systemu Teknos	K42a	K42e
ISO 12944-5 (2007)	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości		
Budowa systemu powłokowego:	AY 80/2-ZnSaS	AY 120/2-ZnSaS
<a href="#">TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7</a> Farba gruntowa	1 × 40µm	1 × 80µm
<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> lub <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a> farba nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	80µm	120µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup> dla <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a>	10	15

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K42a – AY 80/2- ZnSaS.

**ZASTOSOWANIE:** Konstrukcje stalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K42a	Konstrukcje stalowe ocynkowane i aluminiowe wewnątrz i na zewnątrz w kategoriach korozyjności C1-C2.
K42e	Konstrukcje stalowe ocynkowane i aluminiowe wewnątrz i na zewnątrz w kategoriach korozyjności C2-C3.
K42b	Konstrukcje stalowe wewnątrz w kategorii korozyjności C1.
K42c	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategorii korozyjności C2.
K42d	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategorii korozyjności C3.
K42f	System zgodny z normą SFS 5873 do powierzchni stali w kategorii korozyjności C1 – C2 (system F20.02).
K42g	System zgodny z normą SFS 5873 do powierzchni stali w kategorii korozyjności C1 – C2 (system R25.02).

**Przygotowanie powierzchni**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ albo Sa2, K42f, albo szczotką mechaniczną do stopnia czystości St2 (K42g) (wg normy ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, jak powłoki cynkowe, powinny być także lekko omiecione ścierniwem (Al.SaS) lub przepiaskowane.

**Powierzchnie ocynkowane:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową narażone na korozję atmosferyczną można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania całkowicie matowej powierzchni. Odpowiednie środki czyszczące to np. tlenek aluminium, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej galwanicznie, które mają być ekspozowane w zanurzeniu.

Zaleca się by nowe konstrukcje z cienkich płyt ocynkowanych były lekko przepiaskowane. Powierzchnie ekspozowane w warunkach atmosferycznych, które uległy zmatowieniu można oczyścić także środkiem myjącym PELTIPESU.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

**Grunt do czasowej ochrony**

Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony [KORRO PVB](#), grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#), grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie**

Przed użyciem dokładnie wymieszać farby. Nakładać farbę do wymaganej grubości na suche wolne od pyłów podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Schnięcie farby**

Temperatura podłoża, grubość powłoki, temperatura schnięcia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba staje się sucha, gdy cała woda wyparuje z powłoki. Ważne jest by wszystkie malowane powierzchnie były odpowiednio wentylowane.

Jeśli powłoka będzie ekspozowana w warunkach atmosferycznych, wilgotnych lub w niskiej temperaturze (poniżej +10°C) należy unikać nakładania farby w grubych warstwach, a powłoka musi schnąć, przez co najmniej 24 godziny (w 23°C) przed oddaniem do eksploatacji.

Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia.

## Mycie wyposażenia

Kiedy urządzenia do malowania farb rozpuszczalnikowych są używane do farb wodorozcieńczalnych należy je dokładnie umyć wg poniższego schematu:

1. przemyć rozpuszczalnikiem
2. przemyć rozpuszczalnikiem do mycia dla farb wodorozcieńczalnych, np. [TEKNOSOLV 9520](#).
3. przemyć wodą.

Przy przejściu od farb wodorozcieńczalnych do rozpuszczalnikowych należy postępować w odwrotnej kolejności.

## Renowacja

**Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i szfzować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatować starą powłokę z połykiem i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

## Dane techniczne

Farba		<a href="#">TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7</a>	<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> lub <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a>
Karta Informacyjna	Nr	815	<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> : 816 <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a> : 817
Rodzaj farby		grunt akrylowy	emalia akrylowa
Kolory		szary lub biały	Do uzgodnienia, system Kolorowania Teknomix
Wygląd powłoki		satynowy	<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> : półpołysk <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a> : połysk
Rozcieńczalnik		woda	woda
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny, pędzel	natrysk hydrodynamiczny, pędzel
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,013 - 0,018''	0,011 - 0,015''
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura	°C	+15	+15
- maksymalna wilg. względna	%	70	70
Oznakowanie bezpieczeństwa		--	--
Zawartość substancji stałych obj.	%	46±2	40±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 760	<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> : około 500 <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a> : około 460
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 56	<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> : około 56 <a href="#">TEKNOCRYL AQUA 390</a> : około 55
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro	µm	86 173	100 150
- na sucho	µm	40 80	40 60
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	11,5 5,8	10,0 6,7
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 30 minutach	po 30 minutach
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		po 1 godzinie	po 40 minutach
- następne warstwy, 50% RH		<a href="#">TEKNOCRYL AQUA 350</a> lub <a href="#">390</a> :	ta sama farba:
		min. max.	min. max.
+15°C		po 6 godzinach -	po 8 godz. -
+23°C		po 3 godzinach -	po 4 godz. -