

TEKNOCHLOR 90

SYSTEMY EPOKSYDOWO-CYNKOWE/CHLOROKAUCZUKOWE

K4

7 1.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Jako grunt stosowana jest dwuskładnikowa farba epoksydowa wysokocynkowa a jako powłoki nawierzchniowe, schnące fizycznie farby chlorokauczukowe.

Symbol Systemu Teknos	K4a	K4b	K4c	K4d
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	-	-	-
Budowa systemu powłokowego:	EPZnCR160/3- FeSa 2½	EPZnCR200/4- FeSa 2½	EPZnCR240/4- FeSa 2½	EPZnCR280/5- FeSa 2½
TEKNOZINC 50 SE Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
TEKNOCHLOR PRIMER 3 Grunt chlorokauczukowy	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm	2 × 80µm
TEKNOCHLOR 90 Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm	280µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	180	230	280	330

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K4a – EPZnCR160/3-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K4a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C2 – C3.
K4b	Konstrukcje stalowe eksploatowane w warunkach specjalnej atmosfery korozyjnej w kategorii korozyjności C4, itd. budynki przemysłowe, mosty, itd. Zgodny z Normą SSG 1005-GB40 TE 160.
K4c	Konstrukcje stalowe eksploatowane w warunkach zewnętrznych w zakładach celulozowych, w kategorii korozyjności C4. Zgodny z Normą SSG 1005-GB40 TE 240.
K4d	Konstrukcje stalowe eksploatowane w warunkach zewnętrznych w atmosferze bardzo agresywnej korozyjnie, w kategorii korozyjności C4.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Wymieszać dokładnie składniki gruntu przed użyciem. Bazę i utwardzacz wymieszać dokładnie ze sobą w proporcji objętościowej, na 5 części bazy 1 część utwardzacza. [TEKNOZINC 50 SE](#) w czasie stosowania musi być okresowo mieszany w celu uniknięcia sedymentacji pyłu cynkowego. Nakładać pędzlem lub natryskiem hydrodynamicznym.

Farbę chlorokauczukową należy nakładać natryskiem hydrodynamicznym. Należy usunąć suchy natrysk farby przed nałożeniem kolejnych warstw. Jeśli pojawią się pęcherze, należy najpierw napylić cienką warstwę farby a na nią dopiero nakładać powłokę o odpowiedniej grubości.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć luszczącą się farbę i szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ściernej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Usunąć cały pył i pozostałości ścierniwa. Nałożyć na przygotowane obszary grunt i farbę nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	TEKNOZINC 50 SE	TEKNOCHLOR PRIMER 3	TEKNOCHLOR 90
Karta Informacyjna Nr	729	94	8
Rodzaj farby	farba epoksydowa wysokocynkowa	grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa
Kolory	szary z odcieniem niebieskim	czerwony, szary	Karta Kolorów Przemysłowych, system kolorowania Teknomix
Wygląd powłoki	matowy	matowy	połysk
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506	TEKNOSOLV 9506 TEKNOSOLV 1639 TEKNOSOLV 1640	TEKNOSOLV 9506 TEKNOSOLV 1639 TEKNOSOLV 1640
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	0,015''	0,015''
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura °C	+10	-10	-10
- maksymalna wilg. względna %	80	80	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Zawartość substancji stałych, objętościowo %	50±2 (ISO 3233:1988)	42±2	42±2
Całkowita masa substancji stałych g/l	około 1500	około 800	około 760
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	około 470	około 510	około 520
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro µm	80	142 190	95
- na sucho µm	40	60 80	40
Wydajność teoretyczna m ² /l	12,5	7,0 5,2	10,5
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.	(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 60 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 5 minutach	po 30 minutach	po 30 minutach
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	po 30 minutach	po 2 godzinach	po 2 godzinach
- następne warstwy, 50% RH	ta sama farba lub TEKNOCHLOR PRIMER 3 :	ta sama farba lub TEKNOCHLOR 90 :	ta sama farba:
	min. max. *	min. max. *	min. max. *
+5°C	- -	po 8 godz. -	po 8 godz. -
+10°C	po 6 godz. po 3 mies.	- -	- -
+23°C	po 1 godz. po 3 mies.	po 3 godz. -	po 4 godz. -

* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.