

## INERTA 200

### SYSTEM EPOKSYDOWY

6 1.04.2008

# K39

System powłokowy do powierzchni stalowych. System składa się z utwardzanej chemicznie, dwuskładnikowej, reaktywnej farby epoksydowej **INERTA 200**. Po pełnym utwardzeniu powłoka jest całkowicie bezwonna i nie wpływa na smak kontaktujących się z nią produktów spożywczych.

Symbol Systemu Teknos	K39a
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-
Budowa systemu powłokowego:	EP500/1- FeSa2½
<b>INERTA 200</b> Farba epoksydowa	1 × 500µm
Całkowita grubość	500µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup>	21

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K39a – EP500/1-FeSa2½

**ZASTOSOWANIE:** Ochrona konstrukcji stalowych i wyposażenia w przemyśle spożywczym.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K39a	Powłoka bez zapachu, nie wpływająca na smak przechowywanych produktów spożywczych. Do zabezpieczania silosów zbożowych, zbiorników wody i innych urządzeń w przemyśle spożywczym. Farba posiada atesty ELI0231 i ELI0232 wydane przez Ośrodek Badań Technicznych w Finlandii. Powłoka o grubości 500µm może być nałożona w jednej warstwie.

#### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczoną powierzchnię oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy przygotować zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

#### Grunt do czasowej ochrony

Powłoki gruntów do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte niezależnie od typu spoiwa. W praktyce oznacza to, że powierzchnia oglądana prostopadle z odległości 1 metra w warunkach normalnego oświetlenia powinna mieć jednolity szary kolor, tzn. powierzchnia jest oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Nakładanie** Farba [INERTA 200](#) jest nakładana aparatem dwudyszowym do natrysku na gorąco np. Graco Hydra-Cat z dyszą rewersowa. Ogrzewanie składników należy przeprowadzić tak, by temperatura w pistolecie wynosiła +40 do +50°C. W tych warunkach czas życia mieszaniny wynosi 5 minut. Bardziej szczegółowe informacje podane są w Karcie Informacyjnej [INERTA 200](#).  
Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być naprawiane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ścierniej. Małe uszkodzenia można przygotować przy użyciu szlifierki. Sfazować krawędzie występujące na przygotowywanej powierzchni. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową zgodnie z pierwotnym systemem wymalowań. Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być przygotowana przez lekkie omiecenie ścierniwem lub szlifowanie. Na tak przygotowaną powierzchnię można nakładać powłokę nawierzchniową systemu.

**Całkowita naprawa:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłokę jak dla nowego wymalowania.

#### Dane techniczne

Farba		<a href="#">INERTA 200</a>	
Karta Informacyjna	Nr	157	
Rodzaj farby		bezzropuszczalnikowa farba epoksydowa	
Kolory		baza: biała, utwardzacz: czarny, mieszanina: jasnoszara (baza jest dostępna w ograniczonej liczbie kolorów)	
Wygląd powłoki		połysk	
Metody nakładania		natrysk aparatem dwudyszowym np. Graco Hydra-Cat	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,021 - 0,026'' (dysza rewersowa)	
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura	°C	+15	
- maksymalna wilg. względna	%	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	96±2	
Całkowita Masa Substancji Stałych	g/l	około 1400	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 40	
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro	µm	520	
- na sucho	µm	500	
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	około 1,9	
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 500 µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 4 godzinach	
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		po 12 godzinach	
- pełne utwardzenie		po 7 dniach	
- następne warstwy, 50% RH		ta sama farba:	
		min.	max.*
<b>+15°C</b>		po 8 godz.	po 36 godzinach
<b>+23°C</b>		po 4 godz.	po 24 godzinach

\* kszalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.