

INERTA 210

SYSTEM EPOKSYDOWY

6 1.04.2008

K38

Systemy powłokowe do powierzchni stalowych. Systemy składają się z utwardzanej chemicznie, dwuskładnikowej, reaktywnej farby epoksydowej **INERTA 210**. Po pełnym utwardzeniu powłoka jest całkowicie bezwonna i nie wpływa na smak magazynowanych produktów spożywczych.

Symbol Systemu Teknos	K38a	K38b
ISO 12944-5 (2007)	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości		
Budowa systemu powłokowego:	EP300/1- FeSa2½	EP500/2- FeSa2½
INERTA 210 Farba epoksydowa	1 × 300µm	2 × 250µm
Całkowita grubość	300µm	500µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	16	13

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K38a – EP300/1-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Ochrona konstrukcji stalowych i wyposażenia w przemyśle spożywczym.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K38a	Konstrukcje stalowe, ogrodzenia, kraty podłogowe i inne konstrukcje w przemyśle spożywczym. Farba posiada atesty ELI21886 wydane przez Ośrodek Badań Technicznych w Finlandii. Nakładanie natryskiem bezpowietrznym, aparatem jednodyszowym.
K38b	Konstrukcje stalowe pracujące w zanurzeniu w przemyśle spożywczym np. zbiorniki, silosy, wagony transportowe. Nakładanie natryskiem jedno- lub dwudyszowym.

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony

Powłoki gruntów do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte niezależnie od typu spoiwa. W praktyce oznacza to, że powierzchnia oglądana prostopadle z odległości 1 metra w warunkach normalnego oświetlenia powinna mieć jednolity szary kolor, tzn. powierzchnia jest oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Nakładanie Farba [INERTA 210](#) może być nakładana wydajnie natryskiem hydrodynamicznym, wałkiem lub pędzlem. Należy mieszać porcje składników umożliwiające zużycie farby w podanym czasie przydatności do stosowania (30 minut). Jeśli to konieczne farba może być rozcieńczona przez dodatek 5% rozcieńczalnika (dla obiektów w przemyśle spożywczym rozpuszczalnik [TEKNOSOLV 6060](#) lub [TEKNOSOLV 9506](#) dla innych zastosowań).

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ścierniej. Małe uszkodzenia można przygotować przy użyciu szlifierki. Sfazować krawędzie występujące na przygotowywanej powierzchni. Pokryć przygotowane podłoże powłoką zaprawkową do właściwej grubości systemu.

Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być przygotowana przez lekkie omiecenie ścierniwem lub szlifowanie. Na tak przygotowaną powierzchnię można nakładać powłokę nawierzchniową systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłokę jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	INERTA 210	
Karta Informacyjna	Nr	184
Rodzaj farby	farba epoksydowa o niskiej zawartości rozpuszczalników	
Kolory	Karta Kolorów Przemysłowych z ograniczeniami	
Wygląd powłoki	połysk	
Rozcieńczalnik	powierzchnie do kontaktu z żywnością: TEKNOSOLV 6060 , pozostałe zastosowania: TEKNOSOLV 9506	
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,026'' (dysza rewersowa)	
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+15
- maksymalna wilg. względna	%	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych obj.	%	94±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1400
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 50
Zalecana grubość powłoki		
- na mokro	µm	265 319
- na sucho	µm	250 300
Wydajność teoretyczna	m ² /l	3,8 3,1
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.	(gr. suchej powłoki 250 µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 6 godzinach	
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	po 12 godzinach	
- pełne utwardzenie	po 7 dniach	
- następne warstwy, 50% RH	ta sama farba:	
	min.	max.*
+15°C	po 8 godz.	po 36 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.