

# INERTA 50 MIOX

## SYSTEMY EPOKSYDOWE

# K35

	L	M	H
C2	○	○	■
C3	○	■	○
C4	■	■	■
C5	○	■	■

7 1.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Systemy składają się z utwardzanych chemicznie dwuskładnikowych farb epoksydowych. Powłoka międzywarstwowa i nawierzchniowa zawierają błyszcz żelaza (MIOX).

Symbol Systemu Teknos	K35a	K35b	K35c
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	A2.07/C2/H A3.08/C3/M A4.13/C4/L	A4.15/C4/H A5I.04/C5-I/M A5M.05/C5-M/M	A5L.05/C5-I/H A5M.06/C5-M/H
ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	S3.21/C3/H S4.19/C4/L	S4.21/C4/H S6.06/C5-I/H S7.07/C5-M/M	S4.23/C4/H S7.09/C5-M/H
Budowa systemu powłokowego:	EPZn(R)EP160/3- FeSa 2½	EPZn(R)EP240/4- FeSa 2½	EPZn(R)EP320/4- FeSa 2½
<a href="#">TEKNOZINC 90 SE</a> Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
<a href="#">INERTA 51 MIOX</a> Farba epoksydowa	1 × 60µm	2 × 70µm	2 × 110µm
<a href="#">INERTA 50 MIOX</a> Farba epoksydowa	1 × 60µm	1 × 60µm	1 × 60µm
Całkowita grubość	160µm	240µm	320µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup>	130	180	240

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K35b – EN ISO 12944-5/A4.15(EPZn(R)EP240/4-FeSa 2½).

**ZASTOSOWANIE:** Ochrona powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Systemy nadają się zwłaszcza do konstrukcji wymagających długookresowej odporności na warunki atmosferyczne i promieniowanie ultrafioletowe.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K35a	System powłokowy składa się z farby epoksydowej wysokocynkowej oraz powłoki międzywarstwowej i nawierzchniowej, które zawierają błyszcz żelaza (MIOX). System jest stosowany do konstrukcji stalowych narażonych na ścieranie mechaniczne i korozję atmosferyczną, np. mostów. Kategoria korozyjności C3.
K35b	Bardzo agresywny klimat przemysłowy i obiekty specjalne w przemyśle narażone na silne obciążenia. Kategorie korozyjności C4, C5-I i C5-M.
K35c	Ochrona konstrukcji stalowych w kategoriach korozyjności C4 i C5-M.

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

**Grunt do czasowej ochrony** Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

**Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji a następnie dokładnie wymieszać. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.

Farbę najkorzystniej jest nakładać natryskiem hydrodynamicznym, ponieważ tylko ta metoda zapewnia nałożenie powłoki o zalecanej grubości w jednej warstwie. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna w czasie nakładania i schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć luszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

**UWAGA!** [TEKNOZINC 90 SE](#) może być nakładany tylko na czystą stal, nigdy na starą powłokę.

**Całkowita renowacja:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować całą powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

#### Dane techniczne

Farba	<a href="#">TEKNOZINC 90 SE</a>	<a href="#">INERTA 51 MIOX</a>	<a href="#">INERTA 50 MIOX</a>
Karta Informacyjna Nr	15	197	193
Rodzaj farby	farba epoksydowa wysokocynkowa	farba epoksydowa	farba epoksydowa
Kolory	szary z odcieniem niebieskim	szary ciemny i czerwony	Karta Kolorów Przemysłowych z ograniczeniami
Wygląd powłoki	mat	półmat	mat
Rozcieńczalnik	<a href="#">TEKNOSOLV 9506</a>	<a href="#">TEKNOSOLV 9506</a>	<a href="#">TEKNOSOLV 9506</a>
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	0,017 - 0,021''	0,017 - 0,021''
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura °C	+10	+10	+10
- maksymalna wilg. względna %	80	80	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Zawartość substancji stałych obj. %	53±2 (ISO 3233:1988)	55±2	50±2
Całkowita masa substancji stałych g	około 2100	około 1100	około 1300
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	około 450	około 400	około 400
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro µm	75	127 200	120 140
- na sucho µm	40	70 110	60 70
Wydajność teoretyczna m <sup>2</sup> /l	13,2	7,9 5,0	8,3 7,1
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.	(gr. suchej powł. 40 µm)	(gr. suchej powł. 80 µm)	(gr. suchej powł. 60 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 5 minutach	po 1 godzinie	po 1 godzinie
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	po 30 minutach	po 4 godzinach	po 6 godzinach
- następne powłoki, 50% RH	ta sama farba lub <a href="#">INERTA 51 MIOX:</a>	ta sama farba lub <a href="#">INERTA 50 MIOX:</a>	ta sama farba:
- wystawione na działanie warunków atmosferycznych			
	min. max.*	min. max.*	min. max.*
<b>+10°C</b>	po 6 h po 3 mies.	po 16 h po 6 mies.	po 24 h po 3 mies.
<b>+23°C</b>	po 1 h po 3 mies.	po 5 h po 6 mies.	po 12 h po 3 mies.

\* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i polysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.