

INERTA 165

SYSTEMY EPOKSYDOWE

7 1.04.2008

K34

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	○	○
C4	○	○	○
C5	○	■	■
Im	■	■	■

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Systemy składają się z utwardzanych chemicznie dwuskładnikowych farb epoksydowych.

Symbol Systemu Teknos	K34a	K34b	K34c
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	A5M.01/C5-M/M	A5M.04/C5-M/H A6.04/Im1-3/H
ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	-	S7.03/C5-M/M	S7.06/C5-M/H
Budowa systemu powłokowego:	EP300/1- FeSa 2½	EP300/2- FeSa 2½	EP500/2- FeSa 2½
INERTA 165 Powłoka epoksydowa	1 × 300µm	2 × 150µm	2 × 250µm
Całkowita grubość	300µm	300µm	500µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m ²	33	33	54

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K34a – SFS-EN ISO 12944-5/A5M.01(EP300/2-FeSa 2½).

ZASTOSOWANIE: Ochrona powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną i silne ścieranie mechaniczne.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K34a	Stosowana na obiektach, które są narażone na silne ścieranie mechaniczne, np. pługi śnieżne, przenośniki, płyty podłogowe.
K34b	Ochrona powierzchni stalowych w kategorii korozyjności C5-M.
K34c	Stosowana na obiektach poddawanych silnemu ścieraniu mechanicznemu, np. wagony kolejowe i znaki nawigacyjne w kategorii korozyjności C5-M. System jest zgodny z wymaganiami normy SFS 5873 dla ochrony powierzchni stali na konstrukcjach eksploatowanych w zanurzeniu w wodzie bądź zakopanych w ziemi, w kategorii korozyjności Im1 – Im3 (F22.01).

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Powłoki gruntów do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte niezależnie od typu spoiwa. W praktyce oznacza to, że powierzchnia oglądana prostopadle z odległości 1 metra w warunkach normalnego oświetlenia powinna mieć jednolity szary kolor, tzn. powierzchnia jest oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ (ISO8501-1).

Nakładanie Farba [INERTA 165](#) może być nakładana natryskiem hydrodynamicznym aparatem jednodyszowym lub aparatem dwudyszowym. Zmieszać składniki bezpośrednio przed użyciem i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania (30 minut w temperaturze +23°C).

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Małe uszkodzenia można przygotować przez szlifowanie. Sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

Jeśli wymagany jest jednolity wygląd, cała powierzchnia powinna być oczyszczona i przygotowana przez lekkie omiecenie ścierniwem lub szorstkowaną a następnie pokryta odpowiednią powłoką nawierzchniową wchodzącą w skład systemu.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	INERTA 165	
Karta Informacyjna	Nr	155
Rodzaj farby	farba epoksydowa o niskiej zawartości rozpuszczalników	
Kolory	czarny i biały. Pozostałe kolory z Karty Kolorów dostępne w ograniczonym asortymencie.	
Wygląd powłoki	połysk	
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506	
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny, wałek, pędzel	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,021 - 0,026'' (dysza rewersowa)	
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+10
- maksymalna wilg. względna	%	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	92±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1300
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 100
Zalecana grubość powłoki		
- na mokro	µm	163 326
- na sucho	µm	150 300
Wydajność teoretyczna	m ² /l	6,1 3,1
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.	(gr. suchej powłoki 250 µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 6 godzinach	
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	po 12 godzinach	
- pełne utwardzenie	po 7 dniach	
- następne warstwy, 50% RH	ta sama farba	
	min.	max.*
+10°C	po 10 godzinach	po 2 dniach
+23°C	po 6 godzinach	po 24 godzinach

* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.