

TEKNOCHLOR 90

SYSTEMY CHLOROKAUCZUKOWE

K32

	L	M	H
C2	○	○	■
C3	○	■	■
C4	■	■	■
C5	■	■	■

6 1.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Systemy składają się ze schnących fizycznie, rozpuszczalnikowych, jednoskładnikowych farb chlorokauczukowych. Systemy te nadają się znakomicie do nakładania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K32a	K32b	K32c
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości	A2.05/C2/H A3.05/C3/M	A3.06/C3/H A4.04/C4/L	A4.05/C4/M
ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości	S2.14/C2/H	S3.13/C3/H S4.08/C4/L S6.01/C5-L/L S7.01/C5-M/L	S3.14/C3/H S4.09/C4/M
Budowa systemu powłokowego:	CR160/3- FeSa2½	CR200/3- FeSa2½	CR240/3- FeSa2½
TEKNOCHLOR PRIMER 3 Grunt chlorokauczukowy	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm
TEKNOCHLOR 90 Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	2 × 40µm	2 × 60µm	2 × 80µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	200	240	300

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K32a – EN ISO 12944-5/A2.05(CR 160/3-FeSa2½).

ZASTOSOWANIE:

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K32a	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w warunkach atmosferycznych, w kategoriach korozyjności C2 i C3.
K32b	Ochrona powierzchni stalowych eksploatowane na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3 – C4.
K32c	Jak wyżej, ale także w warunkach występowania rozlewów, pyłu i gazów.

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony

Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony [KORRO PVB](#), grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#), grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Powierzchnia musi być sucha i wolna od pyłu. Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę i nakładać ją w równej warstwie do wymaganej grubości powłoki.
Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna w czasie nakładania i schnięcia muszą odpowiadać wartościom z poniższej tabeli.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć tłuszczącą się farbę i szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatowić starą powłokę z polyskiem i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOCHLOR PRIMER 3	TEKNOCHLOR 90		
Karta Informacyjna	Nr	94	8		
Rodzaj farby		grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa		
Kolory		czerwony, szary	Karta Kolorów, Przemysłowych, system kolorowania Teknomix		
Wygląd powłoki		matowy	połysk		
Rozcieńczalnik		TEKNOSOLV 9502 , TEKNOSOLV 1639 , TEKNOSOLV 1640	TEKNOSOLV 9502 , TEKNOSOLV 1639 , TEKNOSOLV 1640		
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny		
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,015''	0,015''		
Warunki nakładania					
- minimalna temperatura	°C	-10	-10		
- maksymalna wilg. względna	%	80	80		
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego		
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	42±2	42±2		
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 510	około 520		
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 800	około 760		
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	190	95	190	
- na sucho	µm	80	40	80	
Wydajność teoretyczna	m ² /l	5,2	10,5	5,2	
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 60 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)		
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 30 minutach	po 30 minutach		
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		po 2 godzinach	po 2 godzinach		
- następne warstwy, 50% RH		ta sama farba, TEKNOCHLOR 90 :	ta sama farba:		
		min.	max.	min.	max.
	+5°C	po 8 h	-	po 8 h	-
	+23°C	po 3 h	-	po 4 h	-