

# TEKNOZINC SS

## SYSTEM KRZEMIANOWO-CYNKOWY

8 1.04.2008

# K25

	L	M	H
C2	○		■
C3		■	
C4	■		
C5			

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. System składa się z gruntu krzemianowo-cynkowego, który po wyschnięciu tworzy nieorganiczną powłokę porównywalną z powłoką cynkową. Powłoka farby [TEKNOZINC SS](#) jest odporna na rozmaite rozpuszczalniki, oleje, ogrzewanie na sucho do 400°C, warunki atmosferyczne i ścieranie mechaniczne. System nadaje się znakomicie do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K25b	K25a
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości	-	A2.08/C2/H A3.10/C3/M A4.16/C4/L
ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości	-	S2.18/C2/M S3.25/C3/L S4.24/C4/L
Budowa systemu powłokowego:	ESIZn(R)70/1- FeSa2½	ESIZn(R)60/1- FeSa2½
<a href="#">TEKNOZINC SS</a> Farba krzemianowo cynkowa	1 × 70µm	1 × 60µm
Całkowita grubość	70µm	60µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup>	68	59

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K25a – EN ISO 12944-5/A2.08(ESIZn(R)60/1-FeSa2½).

### ZASTOSOWANIE:

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K25a	Powłoka porównywalna z cynkowaniem powierzchni stalowej po obróbce strumieniowo ścierniej. Kategorie korozyjności C2, C3, i C4 oraz dla powierzchni eksponowanych w rozpuszczalnikach oraz w podwyższonej temperaturze.
K25b	System spełnia wymagania normy SFS 5873 dla powierzchni stalowych pokrytych cynkiem eksploatowanych w suchym gorącym środowisku w temperaturze 150 – 400 °C (system F20.05) oraz eksploatowanych w zanurzeniu w rozpuszczalnikach (system F22.06).

#### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczoną powierzchnię oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy przygotować zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

#### Grunt do

#### czasowej ochrony

System powłokowy można nakładać na grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony

[KORRO SS](#).

**Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę. Aby uniknąć sedimentacji pyłu cynkowego farba [TEKNOZINC SS](#) musi być często mieszana w czasie pracy.

[TEKNOZINC SS](#) jest dostarczany w dwóch opakowaniach. Należy zmieszać składniki ze sobą na pół godziny przed użyciem, w proporcji objętościowej, 3 części krzemianu i 7 części pasty pyłu cynkowego. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania (4 godziny).

Z uwagi na duży ciężar właściwy, w czasie natrysku powietrznego farba w zbiorniku powinna znajdować się na równym poziomie lub powyżej pistoletu natryskowego.

**UWAGA!** Grubość powłoki na sucho nie może przekroczyć 100µm, w przeciwnym wypadku powstanie niebezpieczeństwo pęknięcia powłoki. Nakładanie pędzlem zwykle nie pozwala na uzyskanie zalecanej grubości powłoki.

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 2 do Ri 3 mogą być naprawiane przez zaprawkowanie. Przemyć całą powierzchnię wodą. Z obszarów uszkodzeń usunąć całą luźno przylegającą farbę oraz rdzę i szarowacę występujące na powierzchni krawędzie. Pokryć przygotowane podłoże zgodnie z pierwotnym systemem do właściwej grubości zestawu.

### Dane techniczne

Farba		<a href="#">TEKNOZINC SS</a>
Karta Informacyjna	Nr	81
Rodzaj farby		farba etylokrzemianowa wysokocynkowa
Pigmentacja		cynk
Kolory		szary z odcieniem zielonym
Wygląd powłoki		mat
Rozcieńczalnik		w razie konieczności stosować <a href="#">TEKNOSOLV 6060</a> , maksymalnie 5% objętościowych
Metody nakładania		pędzel, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+5
- maksymalna wilg. względna	%	50 – 90 (Patrz: Karta Techniczna)
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	52±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1700
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 510
Zalecana grubość powłoki		
- na mokro	µm	134 - 153
- na sucho	µm	70 - 80
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	7,4 - 6,5
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 60 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 15 minutach
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		po 30 minutach
- następne warstwy, 50% RH		ta sama farba:
	<b>+5°C</b>	po 3 godz. (wilg. względna 90% lub nawilżanie powierzchni) lub po 2 tyg. (wilg. względna 50%)
	<b>+23°C</b>	po 1 dniu (wilg. względna ponad 80% lub nawilżanie powierzchni) lub po 2 tyg. (wilg. względna 50%)
		Dodatkowo powłoka musi wytrzymywać lekkie pocieranie szmatą zwilżoną w rozpuszczalniku <a href="#">TEKNOSOLV 9506</a> .