

TEKNOCHLOR 90 SYSTEMY

KRZEMIANOWO-CYNKOWE/CHLOROKAUCZUKOWE

K24

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	■	■
C4	■	■	■
C5	○	○	■

6 1.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Grunt etylokrzemianowy tworzy po wyschnięciu powłokę nieorganiczną porównywalną z powłoką cynkową. Farba chlorokauczukowa jako warstwa nawierzchniowa zabezpiecza powłokę cynkową przed wpływem środowiska. Systemy te nadają się doskonale do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K24a	K24b	K24c	K24e
ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	A3.12/C3/M A4.10/C4/L	A3.13/C3/H A4.11/C4/M	A4.12/C4/H	A5I.06/C5-I/H
ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	S3.26/C3/M S4.25/C4/L	S3.27/C3/H S4.26/C4/M	S4.27/C4/H	S6.11/C5-I/H
Budowa systemu powłokowego:	ESIZn(R)CR 160/3-FeSa2½	ESIZn(R)CR 200/3-FeSa2½	ESIZn(R)CR 240/4-FeSa2½	ESIZn(R)CR 320/5-FeSa2½
TEKNOZINC SS Farba krzemianowo cynkowa	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm
TEKNOCHLOR PRIMER 3 Grunt chlorokauczukowy	1 × 40µm	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm
TEKNOCHLOR 90 Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm	320µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	180	220	270	370

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K24a – EN ISO 12944-5/A3.12(ESIZn(R)CR160/3-FeSa2½).

ZASTOSOWANIE: Ochrona konstrukcji stalowych narażonych na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K24a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C3 i C4 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K24b	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C3 i C4 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K24c	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategoriach korozyjności C3 i C4 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K24e	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C5 oraz narażone na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony [SS](#). Systemy powłokowe można nakładać na grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO](#)

Nakładanie

Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę. Aby uniknąć sedymentacji pyłu cynkowego farba [TEKNOZINC SS](#) musi być często mieszana w czasie pracy.

[TEKNOZINC SS](#) jest dostarczany w dwóch opakowaniach. Należy zmieszać składniki ze sobą na pół godziny przed użyciem, w proporcji objętościowej: na 3 części krzemianu 7 części pasty pyłu cynkowego. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania (4 godziny). Z uwagi na duży ciężar właściwy, w czasie natrysku powietrznego, farba w zbiorniku powinna znajdować się na równym poziomie lub powyżej pistoletu natryskowego.

UWAGA! Grubość powłoki na sucho nie może przekroczyć 100µm, w przeciwnym wypadku powstanie niebezpieczeństwo pęknięcia powłoki. Nakładanie pędzlem zwykle nie pozwala na uzyskanie zalecanej grubości powłoki.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja

Zaprawki: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Przemyc całą powierzchnię wodą. Z obszarów uszkodzeń usunąć całą luźno przylegającą farbę oraz rdzę. Usunąć powłoki chlorokauczukowe na obszarze 5 cm wokół krawędzi miejsc skorodowanych. Powierzchnie te zagruntować tak by grunt i powłoki chlorokauczukowe nie zachodziły na siebie. Pokryć przygotowane podłoże farbami chlorokauczukowymi do właściwej grubości zestawu. Jeśli to konieczne można nałożyć na całą powierzchnię powłokę farby nawierzchniowej.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOZINC SS	TEKNOCHLOR PRIMER 3	TEKNOCHLOR 90	
Karta Informacyjna	Nr	81	94	8	
Rodzaj farby		farba krzemianowo-cynkowa	grunt chlorokauczukowy	farba chlorokauczukowa nawierzchniowa	
Kolory		szary z odcieniem zielonym	czerwony, szary	Karta Kolorów Przemysłowych, System Kolorowania Teknomix	
Wygląd powłoki		mat	mat	połysk	
Rozcieńczalnik		W razie konieczności maks. 5% obj. rozpuszczalnika TEKNOZINC 6060	TEKNOZINC 9502 TEKNOZINC 1639 TEKNOZINC 1640	TEKNOZINC 9502 TEKNOZINC 1639 TEKNOZINC 1640	
Metody nakładania		pędzel, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,021" (dysza rewersowa)	0,015"	0,015"	
Warunki nakładania		+5	-10	-10	
- minimalna temperatura	°C	50 – 90 (Patrz: Karta Techniczna)	poniżej 80	poniżej 80	
- maksymalna wilg. względna	%				
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych obj.	%	52±2	42±2	42±2	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1700	około 800	około 760	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 510	około 510	około 520	
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	153	95 190	95	
- na sucho	µm	80	40 80	40	
Wydajność teoretyczna	m ² /l	6,5	10,5 5,2	10,5	
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 60 µm)	(gr. suchej powłoki 60 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 15 minutach po 30 minutach	po 30 minutach po 2 godzinach	po 30 minutach po 2 godzinach	
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		ta sama farba lub TEKNOCHLOR PRIMER 3 :	ta sama farba lub TEKNOCHLOR 90 :	ta sama farba:	
- następne warstwy					
	+5°C	po 3 dniach (wilg. względna 90% lub nawilżanie powierzchni) lub po 2 tyg. (wilg. względna 50%)	min. po 8 godz. max. -	min. po 8 godz. max. -	
	+23°C	po 1 dniu (wilg. względna ponad 80% lub nawilżanie powierzchni) lub po 2 tyg. (wilg. względna 50%)	po 3 godz. max. -	po 4 godz. max. -	
		Dodatkowo, farba musi być odporna na delikatne ścieranie szmatką zwilżoną TEKNOZINC 9506.			

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.