

TEKNOCRYL 90 SYSTEMY KRZEMIANOWO-CYNKOWE/AKRYLOWE

K23

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	■	■
C4	■	■	■
C5	○	○	■

6 01.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Grunt etylokrzemianowy tworzy po wyschnięciu powłokę nieorganiczną porównywalną z powłoką cynkową. Emalia akrylowa jako warstwa nawierzchniowa zabezpiecza powłokę cynkową przed wpływem środowiska. Systemy te nadają się doskonale do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K23a	K23b	K23c	K23e
EN ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	A3.12/C3/M A4.10/C4/L	A3.13/C3/H A4.11/C4/M	A4.12/C4/H	A5I.06/C5-I/H
EN ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	S3.26/C3/M S4.25/C4/L	S3.27/C3/H S4.26/C4/M	S4.27/C4/H	S6.11/C5-I/H
Budowa systemu powłokowego:	ESIZn(R)AY 160/3-FeSa2½	ESIZn(R)AY 200/3-FeSa2½	ESIZn(R)AY 240/4-FeSa2½	ESIZn(R)AY 320/5-FeSa2½
TEKNOZINC SS Farba krzemianowo cynkowa	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm	1 × 80µm
TEKNOCRYL PRIMER 3 Grunt akrylowy	1 × 40µm	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm
TEKNOCRYL 90 Farba akrylowa nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm	320µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	190	230	280	390

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K23a – EN ISO 12944-5/A3.12(ESIZn(R)AY160/3-FeSa2½).

ZASTOSOWANIE: Ochrona konstrukcji stalowych na zewnątrz narażonych na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K23a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3 i C4 a także narażone na korozję atmosferyczną oraz na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K23b	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3 i C4 a także narażone na korozję atmosferyczną oraz na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K23c	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategorii korozyjności C4 a także narażone na korozję atmosferyczną oraz na rozlewy cieczy i kontakt z gazami oraz solami.
K23e	Konstrukcje stalowe na zewnątrz w kategorii korozyjności C5

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy czyścić zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony [SS](#) Systemy powłokowe można nakładać na grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO](#)

Nakładanie Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę. W celu uniknięcia sedymentacji pyłu cynkowego, [TEKNOZINC SS](#) powinien być często mieszany w czasie aplikacji. [TEKNOZINC SS](#) jest dostarczany w dwóch składnikach. Wymieszać składniki, około pół godziny przed malowaniem, w proporcji; 3 części objętościowe silikatu i 7 części objętościowych pasty cynkowej. Przygotować tylko tyle farby ile zużyje się w czasie jej przydatności do stosowania, wynoszącym 4 godziny.

Jako, że ciężar właściwy farby jest wysoki, przy malowaniu pistoletem pneumatycznym należy uważać, aby poziom farby w pojemniku był powyżej lub na tej samej wysokości co dysza pistoletu.

UWAGA! Grubość suchej warstwy farby nie może przekraczać 100µm. Inaczej występuje ryzyko pęknięcia farby. Nakładanie pędzlem zwykle nie pozwala na uzyskanie zalecanej grubości powłoki.

Farby nakładać do wymaganej grubości na suche, pozbawione pyłu podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja

Zaprawki: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie.

Przemyć całą powierzchnię. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z obszarów uszkodzeń. Usunąć powłoki akrylowe na obszarze około 5 cm wokół punktów korozji. Pokryć przygotowane podłoże gruntem tak by nie zachodził na powłokę akrylową. Nałożyć powłoki akrylowe do właściwej grubości systemu. Jeśli to konieczne całą powierzchnię można pokryć powłoką nawierzchniową.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOZINC SS	TEKNOCRYL PRIMER 3	TEKNOCRYL 90
Karta Informacyjna	Nr	81	615	614
Rodzaj farby		farba krzemianowo cynkowa	grunt akrylowy	farba akrylowa nawierzchniowa
Kolory		szary z odcieniem zielonym	szary i biały	System Kolorowania Teknomix
Wygląd powłoki		mat	mat	połysk
Rozcieńczalnik		w razie konieczności TEKNOSOLV 6060 , maks. 5% objętościowych	TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639	TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639
Metody nakładania		pędzel, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	0,015''	0,013''
Warunki nakładania				
- minimalna temperatura	°C	0	0	0
- maksymalna wilg. względna	%	50 – 90 (Patrz: Karta Techniczna)	poniżej 80	poniżej 80
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz: Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz: Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz: Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	52±2	43±2	35±2
Całkowita masa substancji stałych	g/l	ok. 1700	ok. 760	ok. 470
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	ok. 510	ok. 500	ok. 590
Zalecana grubość powłoki				
- na mokro	µm	153	93 186	115
- na sucho	µm	80	40 80	40
Wydajność teoretyczna	m ² /l	6,5	10,8 5,4	8,7
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(gr. suchej powłoki 60 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 15 minutach	po 30 minutach	po 1 godzinie
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)		po 30 minutach	po 1 godzinie	po 2 godzinach
- następne warstwy, 50% RH		ta sama farba lub TEKNOCRYL PRIMER 3:	ta sama farba lub TEKNOCRYL 90:	ta sama farba:
	0°C	-	min. max.	min. max.
			po 6 godz.	- po 8 godz.
	+5°C	po 3 godz. (wilg. względna 90% lub nawilżanie powierzchni) lub po 2 tyg. (wilg. względna 50%)	-	-
	+23°C	po 3 godz. (wilg. względna 90% lub nawilżanie powierzchni) lub po 2 tyg. (wilg. względna 50%)	po 3 godz.	- po 4 godz.
		Dodatkowo powłoka musi wytrzymać lekkie pocieranie szmatą zwilżoną w rozpuszczalniku TEKNOSOLV 9506 .		---

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.