

TEKNOPLAST 50/90

SYSTEMY EPOKSYDOWE

8 01.04.2008

K22

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Systemy składają się ze utwardzanych chemicznie, rozpuszczalnikowych, dwuskładnikowych, reaktywnych farb epoksydowych. Jako grunt stosuje się farbę epoksydową wysokocynkową [TEKNOZINC 50 SE](#), która zawiera cynk i dodatkowo inne pigmenty antykorozyjne. Jako warstwę nawierzchniową stosuje się farbę [TEKNOPLAST 50](#) z półpołyskiem lub farbę [TEKNOPLAST 90](#) z połyskiem.

Symbol Systemu Teknos	K22a	K22b	K22c
EN ISO 12944-5 (2007)	-	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości			
Budowa systemu powłokowego:	EPZnEP160/3-FeSa2½	EPZnEP200/3-FeSa2½	EPZnEP280/4-FeSa2½
TEKNOZINC 50 SE Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
TEKNOPLAST PRIMER 3 Grunt epoksydowy	1 × 60µm	1 × 80µm	2 × 80µm
TEKNOPLAST 50 lub TEKNOPLAST 90 Farby epoksydowe nawierzchniowe	1 × 60µm	1 × 80µm	1 × 80µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	280µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	140	170	230

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K22a – EPZnEP160/3-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Ochrona powierzchni stalowych i cynkowych narażonych na korozję atmosferyczną. Ochrona powierzchni stalowych narażonych na wysoką wilgotność i rozlewy cieczy.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K22a	Ochrona powierzchni stalowych w kategoriach korozyjności C3 i C4.
K22b	Powierzchnie stalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na rozlewy chemikaliów, w kategorii korozyjności C3 i C4.
K22c	Ochrona powierzchni stalowych w kategorii korozyjności C4.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża, jak niżej:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) lub grunt krzemianowo-cynkowe do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji i dokładnie wymieszać. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania

Farbę najkorzystniej jest nakładać natryskiem hydrodynamicznym, ponieważ tylko ta metoda zapewni nałożenie powłoki o zalecanej grubości w jednej warstwie. Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

UWAGA! [TEKNOZINC 90 SE](#) może być nakładany tylko na czystą stal, nigdy na starą powłokę.

Całkowita renowacja: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować całą powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości, Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	TEKNOZINC 50 SE	TEKNOPLAST PRIMER 3	TEKNOPLAST 50	TEKNOPLAST 90				
Karta Informacyjna Nr	729	442	443	857				
Typ farby	farba epoksydowa wysokocynkowa	dwuskładnikowy grunt epoksydowy	dwuskładnikowa farba epoksydowa	dwuskładnikowa farba epoksydowa				
Kolory	szary z odcieniem niebieskim	szary, czerwony, żółty, biały	Karta Kolorów Przemysłowych, system Kolorowania Teknomix	Karta Kolorów Przemysłowych, system Kolorowania Teknomix				
Wygląd powłoki	mat	półmat	półpołysk	połysk				
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506	TEKNOSOLV 9506	TEKNOSOLV 9506	TEKNOSOLV 9506				
Metody nakładania	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	Natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny				
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 – 0,021" (dysza rewersowa)	0,013 – 0,019"	0,013 – 0,019"	0,011 – 0,013"				
Warunki nakładania min. temperatura °C	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10				
- maks. wilg. względna %	80	80	80	80				
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego				
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	Ok. 470	Ok. 440	Ok. 430	Ok. 430				
Całkowita Masa Substancji Stałych g/l	Ok. 1500	Ok. 910	Ok. 800	Ok. 760				
Zawartość substancji stałych, objętościowo %	50±2 (ISO 3233:1988)	53±2 (ISO 3233:1988)	53±2	53±2				
Zalecana grubość powłoki								
- na mokro μm	80	113 150	113 150	113 150				
- na sucho μm	40	60 80	60 80	60 80				
Wydajność teoretyczna m ² /l	12,5	8,8 6,6	8,8 6,6	8,8 6,6				
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - pełne utwardzenie - następne warstwy, 50% RH	(gr. suchej powłoki 40 μm) po 5 minutach po 30 minutach po 7 dniach ta sama powłoka lub TEKNOPLAST PRIMER 3 :	(gr. suchej powłoki 60 μm) po 1 godzinie po 4 godzinach - ta sama powłoka, TEKNOPLAST 50 lub 90:	(gr. suchej powłoki 60 μm) po 1 godzinie po 4 godzinach - ta sama powłoka:	(gr. suchej powłoki 60 μm) po 1 godzinie po 4 godzinach po 7 dniach ta sama powłoka:				
	min.	max.*)	min.	max.*)	min.	max.*)	min.	max.*)
+10°C	po 6 godz.	po 3 mies.	po 6 godz.	po 6 mies.	po 6 godz.	po 1 mies.	po 6 godz.	po 1 mies.
+23°C	po 1 godz.	po 3 mies.	po 2 godz.	po 6 mies.	po 2 godz.	po 1 mies.	po 2 godz.	po 1 mies.

*) Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i polysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.