

## TEKNODUR COMBI 0550

# K2

### SYSTEMY POLIURETANOWE

9 01.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych wystawionych na działanie czynników atmosferycznych. Systemy składają się z dwuskładnikowych, utwardzanych chemicznie, farb poliuretanowych zawierających aktywne pigmenty antykorozyjne. Farby są szybkoschnące i nadają się do bezpośredniego malowania stali, jedno lub dwuwarstwowym systemem. Farba [TEKNODUR COMBI 0550-09](#) jest farbą z pełnym połyskiem, [TEKNODUR COMBI 0550-02](#) - z półpołyskiem, a [TEKNODUR COMBI 0550-03](#) – farbą w półmacie.

Symbol Systemu Teknos	K2a	K2b
EN ISO 12944-5 (2007)	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości		
Budowa systemu powłokowego:	PUR100/1-FeSa 2½	PUR120/2-FeSa 2½
<a href="#">TEKNODUR COMBI 0550</a> Farba poliuretanowa	1 × 100µm	2 × 60µm
Całkowita grubość	100µm	120µm
Zawartość VOC w systemie, g/m <sup>2</sup> <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550</a>	88	110

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K2a – PUR100/1-FeSa2½.

**ZASTOSOWANIE:** Konstrukcje stalowe wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K2a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C2. Dla powierzchni przygotowanej do klasy Sa2 system spełnia wymagania normy SFS 5873 dla systemu F20.03 w kategorii korozyjności C1-C2 i dla klasy czystości St2, dla tej samej normy R25.03 w kategorii korozyjności C1-C2.
K2b	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C3.

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczoną powierzchnię oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy przygotować zależnie od rodzaju materiału podłoża:</p> <p><b>Powierzchnie stalowe:</b> Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni blach cienkich poprawia przyczepność farb do podłoża. Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje techniczne na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normach PN-EN ISO 12944-4 i PN-EN ISO 8501-2.</p>
<b>Grunt do czasowej ochrony</b>	Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunty do ochrony czasowej: <a href="#">KORRO PVB</a> – poliwinylbutyralowy i <a href="#">KORRO E</a> - epoksydowy.
<b>Nakładanie</b>	Wymieszać dokładnie składniki farby bezpośrednio przed użyciem. Nakładać farbę na suchą i odkurzoną powierzchnię, równomierną warstwą żądanej grubości. Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.
<b>Renowacja</b>	<p><b>Zaprawki:</b> Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być naprawiane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ściernej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeżeli reperacja wymaga przemalowania całej powierzchni farbą nawierzchniową, należy zmatowić całą powierzchnię starej farby. Usunąć cały pył i pozostałości ścierniwa. Nałożyć na przygotowane obszary grunt i farbę nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.</p> <p><b>Całkowita naprawa:</b> Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri4 powinny być całkowicie przemalowane, jako że powłoka utraciła całkowicie zdolności ochrony antykorozyjnej. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.</p>

## Dane techniczne

Farba		<a href="#">TEKNODUR COMBI 0550</a>	
Karta Informacyjna	Nr	936	
Rodzaj farby		farba poliuretanowa	
Kolory		Na zamówienie, system kolorowania TEKNOMIX	
Wygląd powłoki		<a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-03</a> : półmat <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-05</a> : półpołysk <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-09</a> : połysk	
Rozcieńczalnik		<a href="#">TEKNOSOLV 1640</a> , <a href="#">TEKNOSOLV 9521</a>	
Metody nakładania		pędzel, natrysk powietrzny (konwencjonalny), natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,011 - 0,017''	
Warunki nakładania			
- minimalna temperatura	°C	+5	
- maks. wilg. względna	%	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	50±2 (ISO 3233:1988)	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	<a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-03</a> : ok. 670 g/l <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-05</a> : ok. 670 g/l <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-09</a> : ok. 570 g/l	
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	<a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-03</a> : ok. 440 g/l <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-05</a> : ok. 440 g/l <a href="#">TEKNODUR COMBI 0550-09</a> : ok. 500 g/l	
Zalecana grubość powłoki			
- na mokro	µm	120	200
- na sucho	µm	60	100
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	8,3	5,0
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl.		(grubość suchej powłoki 40µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 1 godzinie	
- brak odlepu (ISO 53150:1995)		po 3 godzinach	
- następne warstwy, 50% RH		ta sama farba :	
		min.	max.
	+5°C	po 48 godz.	-
	+23°C	po 24 godz.	-