

TEKNOCRYL 90

SYSTEMY EPOKSYDOWO-CYNKOWE/AKRYLOWE

5 1.4.2008

K13

	L	M	H
C2	○	○	○
C3	○	■	■
C4	■	■	■
C5			

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. Jako grunt stosuje się dwuskładnikową farbę epoksydową wysokocynkową a jako warstwę nawierzchniową schnące fizycznie farby akrylowe.

Symbol Systemu Teknos	K13a	K13b	K13c
EN ISO 12944-5 (2007)	A3.12/C3/M	A3.13/C3/H	A4.12/C4/H
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	A4.10/C4/L	A4.11/C4/M	A4.12/C4/H
EN ISO 12944-5	S3.23/C3/M	S3.24/C3/H	S4.18/C4/H
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	S4.16/C4/L	S4.17/C4/M	S4.18/C4/H
Budowa systemu powłokowego:	EPZn(R)AY160/3- FeSa 2½	EPZn(R)AY200/4- FeSa 2½	EPZn(R)AY240/4- FeSa 2½
TEKNOZINC 90 SE Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
TEKNOCRYL PRIMER 3 Grunt akrylowy	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 80µm
TEKNOCRYL 90 farba akrylowa nawierzchniowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	240µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m ²	190	240	290

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K13a – EN ISO 12944-5/A3.12(EPZn(R)AY160/3-FeSa 2½).

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K13a	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3-C4.
K13b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3-C4.
K13c	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategorii korozyjności C4.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę.
Farby nakładać do wymaganej grubości na suche, pozbawione pyłu podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i sfazować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatowić starą powłokę z polyskiem i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę gruntową i nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba		TEKNOZINC 90 SE	TEKNOCRYL PRIMER 3	TEKNOCRYL 90	
Karta Informacyjna	Nr	15	615	614	
Rodzaj farby		farba epoksydowa wysokocynkowa	grunt akrylowy	Farba nawierzchniowa akrylowa	
Kolory		szary z odcieniem niebieskim	szary i biały	System Kolorowania Teknomix	
Wygląd powłoki		matowy	matowy	połysk	
Rozcieńczalnik		TEKNOSOLV 9506	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639	
Metody nakładania		natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	0,015''	0,013''	
Warunki nakładania					
- minimalna temperatura	°C	+10	0	0	
- maksymalna wilg. względna	%	80	80	80	
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zawartość substancji stałych, Objętościowo	%	50±2 (ISO 3233:1988)	43±2	35±2	
Całkowita masa substancji stałych	g/l	ok. 2100	ok. 760	ok. 470	
Zawartość lotnych związków Organicznych, VOC	g/l	Ok. 450	Ok. 500	Ok. 590	
Zalecana grubość powłoki					
- na mokro	µm	75	139 186	114	
- na sucho	µm	40	60 80	40	
Wydajność teoretyczna	m ² /l	13,2	7,2 5,4	8,8	
Czasy schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - następne warstwy, 50% RH		(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)	(gr. suchej powłoki 40 µm)	
		po 5 minutach po 30 minutach ta sama farba lub TEKNOCRYL PRIMER 3:	po 30 minutach po 1 godzinie ta sama farba lub TEKNOCRYL 90:	po 1 godzinie po 2 godzinach ta sama farba:	
		min.	max.*	min.	max.*
	0°C	-	-	po 6 godz.	-
	+10°C	po 6 godz.	po 3 mies.	-	-
+23°C	po 1 godz.	po 3 mies.	po 3 godz.	po 4 godz.	

* Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.