

TEKNOLAC 50 / TEKNOLAC 90

SYSTEMY ALKIDOWE

K10

	L	M	H
C2			
C3			
C4			
C5			

9 01.04.2008

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych narażonych na korozję atmosferyczną. Systemy składają się z farb alkidowych schnących przez oksydację. Z uwagi na szybkie schnięcie, systemy te nadają się szczególnie do zastosowań w malarniach. Warstwa nawierzchniowa jest z połyskiem lub półpołyskiem.

Symbol Systemu Teknos	K10a	K10b	K10c
EN ISO 12944-5 (2007) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	A2.01/C2/L	A2.02/C2/L A3.01/C3/L	A2.03/C2/H A3.02/C3/M
EN ISO 12944-5 (1998) Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości	S2.02/C2/M	S2.04/C2/M S3.02/C3/L	S2.06/C2/H S3.04/C3/M
Budowa systemu powłokowego:	AK80/2- FeSa 2½	AK120/2- FeSa 2½	AK160/3- FeSa 2½
TEKNOLAC PRIMER 0168-00 Podkład alkidowy	1 × 40µm	1 × 80µm	1 × 80µm
TEKNOLAC 50 lub TEKNOLAC 90	1 × 40µm	1 × 40µm	2 × 40µm
Całkowita grubość	80µm	120µm	160µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ² z TEKNOLAC 50	87	126	174

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K10a – EN ISO 12944-5/A2.01(AK80/2-FeSa 2½).

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe wewnątrz i na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K10a	Konstrukcje stalowe eksploatowane wewnątrz w kategorii korozyjności C1 i C2.
K10b	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategorii korozyjności C2 i C3
K10c	Konstrukcje stalowe eksploatowane na zewnątrz w kategorii korozyjności C2 i C3.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczoną powierzchnię oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy przygotować zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe można nakładać na grunt do czasowej ochrony [KORRO PVB](#), grunt epoksydowy do czasowej ochrony [KORRO E](#) i grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać.

Farby nakładać do wymaganej grubości na suche, pozbawione pyłu podłoże.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być naprawiane przez zaprawkowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ściernej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeśli naprawa obejmować będzie pokrywanie całej powierzchni farbą nawierzchniową, zmatowić starą połyskliwą powłokę i usunąć cały kurz i ścierniwo. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę gruntową i nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 lub Ri 5 powinny być całkowicie przemalowane, jako że powłoka utraciła całkowicie zdolności ochronne. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od warstwy gruntu do emalii tak jak dla nowych wymalowań.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-797 WARSZAWA ul. Sterdyńska 1 www.teknos.pl
TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

Dane techniczne

Farba		TEKNOLAC PRIMER 0168-00	TEKNOLAC 50	TEKNOLAC 90		
Karta Informacyjna	Nr	1098	874	242		
Rodzaj farby		grunt alkidowy	nawierzchniowa farba alkidowa	nawierzchniowa farba alkidowa		
Kolory		czerwony, żółty, czarny, szary, biały	Standardowe kolory na zamówienie. System Kolorowania Teknomix	System kolorowania Teknomix. Karta Kolorów Przemysłowych.		
Wygląd powłoki		matowy	półpołysk	połysk		
Rozcieńczalnik		TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639	TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639	TEKNOSOLV 9502 TEKNOSOLV 1639		
Metody nakładania		pędzel, natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk powietrzny, hydrodynamiczny lub elektrostatyczny	pędzel, natrysk powietrzny, hydrodynamiczny lub elektrostatyczny		
Dysza do natrysku hydrodynamicznego		0,013 - 0,018''	0,013 - 0,015''	0,013 - 0,015''		
Warunki nakładania						
- minimalna temperatura	°C	+5	+5	+5		
- maks. wilg. względna	%	80	80	80		
Oznakowanie bezpieczeństwa		Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego		
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	48±2	45±2 (ISO 3233:1988)	44±2		
Całkowita masa substancji stałych	g/l	Ok. 830	Ok. 610	Ok. 530		
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	Ok. 470	Ok. 520	Ok. 500		
Zalecana grubość powłoki						
- na mokro	µm	80 166	88 177	90		
- na sucho	µm	40 83	40 80	40		
Wydajność teoretyczna	m ² /l	12,0 6,0	11,2 5,6	11,0		
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności względnej - pyłosuchość (ISO 1517:1973) - suche na dotyk (DIN 53150:1995) - schnięcie przyspieszone 80°C - nakładanie następnej warstwy, 50% RH		(grubość suchej powłoki 40 µm) po 20 minutach po 20 minutach po 15 min. tym samym materiałem, seria farb TEKNOLAC lub TEKNOLAC COMBI:	(gr. suchej powłoki 40 µm) po 15 minutach po 1 godzinie - ta sama farba:	(gr. suchej powłoki 40 µm) po 15 minutach po 2 godzinach - ta sama farba:		
		min.	max	min.	max	
	+5°C	po 4 godz.	-	po 3 godz.	-	Mokre na mokre albo po upływie 8 – 14 dni
	+23°C	po 40 min.	-	po 1 godz.	-	Mokre na mokre albo po upływie 4 – 7 dni

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.