

CHARAKTERYSTYKA Farba silikonowa pigmentowana aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża stalowego; odporna na ciągłe działanie temperatury do 650°C.

ZASTOSOWANIE

Do samodzielnego zabezpieczenia:

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w temperaturze do +650°C.

Jako warstwa nawierzchniowa:

- konstrukcji stalowych zagruntowanych farbą alkilokrzemianowo-cynkową typu GALWASOL lub farbą gruntową silikonową OLITERM 52 eksploatowanych w temperaturze do +500°C.

WŁAŚCIWOŚCI	Gęstość (około), g/cm ³	1,25
	Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
	Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	30
	Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	70
	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 30µm, dm ³ /m ²	0,07
	Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	42
	Zalecana liczba warstw	1-2
	LZO, g/dm ³	490

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR 850 - szary aluminiowy

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powłoka farby alkilokrzemianowej-cynkowej typu GALWASOL lub Oliterm 52 sucha, bez śladów korozji pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

METODY NAKŁADANIA Natrysk bezpowietrzny, pędzel.
Parametry natrysku bezpowietrzego:
średnica dyszy 0,33 - 0,43 mm
ciśnienie w dyszy 10 - 15 MPa

ROZCIEŃCZANIE Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

WARUNKI PODCZAS MAŁOWANIA

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: +5 °C oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: +5 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia :
w temperaturze 20°C
pyłosuchość - 0.5 h
na dotyk - 1 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C
najkrótszy	2h
najdłuższy	30dni

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 1 godzinie (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- W przypadku nakładania na powłokę farby krzemianowo-cynkowej pierwszą warstwę nakładać w grubościach nie przekraczających 15 µm.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Trwałość wyrobu podano na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.