

CHARAKTERYSTYKA Emalia silikonowa pigmentowana aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, o dobrych właściwościach fizykomechanicznych oraz odporna na działanie temperatur do +500°C.

ZASTOSOWANIE Do ostatecznego malowania konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do 500°C.

WŁAŚCIWOŚCI	Gęstość (około), g/cm ³	1,2
	Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
	Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	20
	Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	50
	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 15 µm, dm ³ /m ²	0,05
	Zawartość substancji nielotnych, % obj.	42
	Zalecana liczba warstw	1 - 2
	LZO, g/dm ³	490

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchylek produkcyjnych.

KOLOR 850 aluminiowy

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powłoka farby OLITERM 52 lub typu GALWASOL sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

METODY NAKŁADANIA Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek.
Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,33 - 0,43 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

ROZCIĘNCZANIE Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5^o C oraz co najmniej 3^oC wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby +15^oC,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 0,5 h,
na dotyk	- 1 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	2h	4h
najdłuższy	30 dni	

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 60 minutach (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju elementu można założyć grubość pojedynczej warstwy inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 15 do 30. Zmiana grubości warstwy suchej powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy powłoki mokrej, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości wyrobu podany jest na opakowaniu. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.