

**CHARAKTERYSTYKA** Farba do gruntowania silikonowa, pigmentowana pyłem cynkowym. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, twarda oraz wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych oraz na długotrwałe działanie temperatur do 500°C.

**ZASTOSOWANIE** Do **przeciwkorozyjnego zabezpieczenia** konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych oraz narażonych na działanie temperatur do 500°C.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	25
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	70
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 25μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,06
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	40
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm <sup>3</sup>	500

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

**KOLOR** 840 szary srebrzysty

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2<sup>1/2</sup> wg PN - ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu

**METODY NAKŁADANIA** Natrysk bezpowietrzny, pędzel.  
Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

**ROZCIEŃCZANIE** Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

**WARUNKI PODCZAS MALOWANIA** **Warunki podczas malowania:**

- temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

pyłosuchość - 0,5 h,  
na dotyk - 1 h,

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C
najkrótszy	2h
najdłuższy	30 dni

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych 24 godziny.**

Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 150°C, przez okres co najmniej 30 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Emalia OLITERM 55P. OLITERM 60 lub OLITERM 600. Farba OLITERM 52 nakładana w dwóch warstwach może stanowić samodzielne wymalowanie konstrukcji pod izolacją.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

9 miesięcy od daty produkcji.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*