

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzana aminą, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7459-460-XX0, składnik II o symbolu 7459-460-000. Powłoka twarda, dobrze przyczepna do podłoża. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej i bezołowiowej, biopaliw, paliwa lotniczego oraz glikolu, gliceryny i ksylenu. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne. Oporność skrośna powłoki nałożonej w grubościach roboczych jest niższa niż $10^8 \Omega$. Powłoka spełnia wymagania normy PN-92/E-05200 oraz TRbF 401. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka zmienia kolor, zachowując podane właściwości.

ZASTOSOWANIE**Do zabezpieczania:**

- wewnętrznych powierzchni zbiorników, cystern transportowych i instalacji przemysłowych (np. rurociągów) na paliwa płynne i ciecze palne,
- konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach korozyjnie agresywnych w przypadku, gdy wymagane są właściwości antyelektrostatyczne powłoki.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	26
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	150
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	210
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 150μm, dm ³ /m ²	0,21
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	72
Zalecana liczba warstw	2-3
LZO, g/dm ³	240

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

290 – brązowy, 920 - stalowy

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN - ISO 8501-1; chropowatość powierzchni oczyszczonej Rz powinna wynosić 50 - 75 μm; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powłoka farby EPINOX[®] 60 sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

**PRZYGOTOWANIE
FARBY**

Teknos-Oliva Sp. z o.o.
Chwaszczyńska 129-149
81-571 Gdynia
tel. +48 58 629 91 62
fax +48 58 629 67 30

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	27

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania: w 20°C - 2 h,
w 30°C - 1 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% objętościowych rozcieńczalnika 779) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,68 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA**Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 6 h,
na dotyk	- 12 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	30°C	20°C	10°C
najkrótszy	6h	12h	24h
najdłuższy	24h	48h	96h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	30°C	20°C	10°C
dni	4	7	15

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.